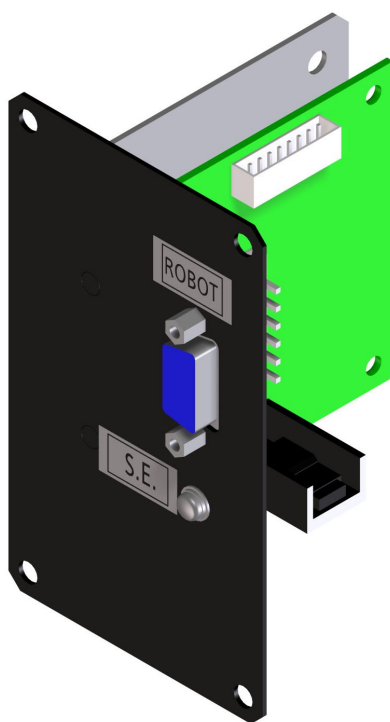


取扱説明書 Operating Instructions ロボット通信ユニット Robot Communication Unit

品番 / Model No. **DEU00533**



For GZ4, BP4 series

このたびは、パナソニック製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

- 取扱説明書をよくお読みのうえ、正しく安全にお使いください。
- ご使用前に「安全上のご注意」または「安全マニュアル」を必ずお読みください。

Before operating this product, please read the instructions carefully and save this manual for future use.
First of all, please read "Safety items" or "Safety manual".

◆ もくじ

はじめに	3
1. 仕様.....	4
1.1 機能	4
1.2 適用機種	4
1.3 構成	4
1.4 取付位置	4
2. 取付方法	5

◆ Table of Contents

Introduction	7
1. Specifications	8
1.1 Function.....	8
1.2 Applicable models	8
1.3 Configuration	8
1.4 Installation	8
2. Installation	9

◆ はじめに

本ユニットはパナソニック製ロボットと溶接機を接続する通信ユニットです。

◆ 安全について

据付および操作に先立ち、溶接電源および溶接システムを構成する機器の取扱説明書もご精読いただき、安全第一に作業をお願いします。

◆ 安全な使い方に関する警告表示

人への危害、財産の損害を防止するため、必ずお守りいただくことを説明しています。

・危害や損害の程度を区分して、説明しています。		・お守りいただく内容を次の図記号で説明しています。	
 危険	「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。		してはいけない内容です。
 警告	「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。		実行しなければならない内容です。
 注意	「傷害を負うことや、財産の損害が発生するおそれがある内容」です。	 	気をつけていただく内容です。

◆ 免責事項

下記のいずれかに該当する場合は、弊社ならびに本製品の販売者は免責とさせていただきます。

- ・ 正常な保守・整備および定期点検が行われなかった場合の不都合。
- ・ 天災地変、その他不可抗力による損害。
- ・ 弊社納入品以外の製品・部品不良、または不都合に伴う本製品の問題、または本製品と弊社納入品以外の製品、部品、回路、ソフトウェア等との組み合わせに起因する問題。
- ・ 誤操作・異常運転、その他弊社の責任に起因せざる不具合。
- ・ 本製品の使用（本製品の使用により製造された製品が紛争の対象となる場合を含みます）に起因する、知的財産権に関する問題。（プロセス特許に関する問題）
- ・ 本製品が原因で生じる逸失利益・操業損失等の損害またはその他の間接損害・派生損害・結果損害。

【本製品廃棄上のご注意】

本製品を廃棄される場合は、認可を受けた産業廃棄物処理業者と廃棄処理委託契約を締結し、廃棄処理を委託してください。

- 本書の記載内容は、2022年1月現在のものです。
- 本書の記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。

1. 仕様

1.1 機能

本ユニットは、パナソニック製ロボットと溶接機を接続して、デジタル通信で溶接作業を可能とするものです。

参考

ロボットと接続後のロボットからの操作方法については、ロボットに付属の取扱説明書を参照してください。

1.2 適用機種

適用機器	適用機種	適用ソフトウェアバージョン
溶接電源	YD-350GZ4	ソフトウェアバージョン「1.00」から使用できます。
	YD-500GZ4	ソフトウェアバージョン「1.00」から使用できます。
	YC-300BP4	ソフトウェアバージョン「1.00」から使用できます。
	YC-500BP4	ソフトウェアバージョン「1.00」から使用できます。
ロボット	GⅢシリーズ (品番：YA-1UA**)	YD-350GZ4、YD-500GZ4 は、ロボットソフトウェアバージョン「1.06」から使用できます。 YC-300BP4、YC-500BP4 は、ロボットソフトウェアバージョン「1.09」から使用できます。
	GⅡシリーズ (品番：YA-1RA**)	YD-350GZ4、YC-300BP4 は、ロボットソフトウェアバージョン「V0」から使用できます。 YD-500GZ4、YC-500BP4 は、ロボットソフトウェアバージョン「X0」から使用できます。

※ 適用ソフトウェアバージョン以前の機器をお使いの場合は、お買い上げの販売店にご相談ください。

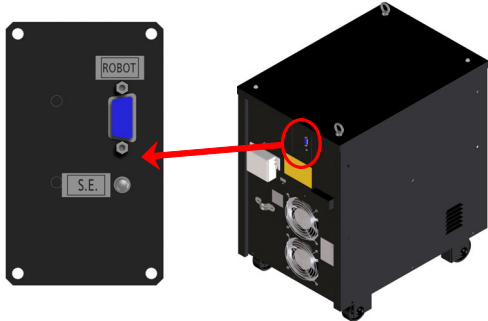
1.3 構成

部品名	品番	数量	備考
通信基板	ZUEP1295_B1	1	
基板取付板	DFP00475	1	外部板金（塗装付）
基板取付板	DFP00476	1	内部板金
ロッキングサポート	KGLS8S	4	
Dsub コネクタ（9 ピン）	JEC-9S3	1	本体：DWX01155 ビス：JFS2.6SC1N カバー：17-09SN
ハーネス	DWX01161	1	通信基板－制御基板 間

1.4 取付位置

本ユニットは溶接機の背面に取り付けて使用します。

取付位置は機種により異なります。詳しくは次章の「取付方法」を参照してください。

GZ4 シリーズ	BP4 シリーズ
 YD-350GZ4の場合	 YC-300BP4の場合

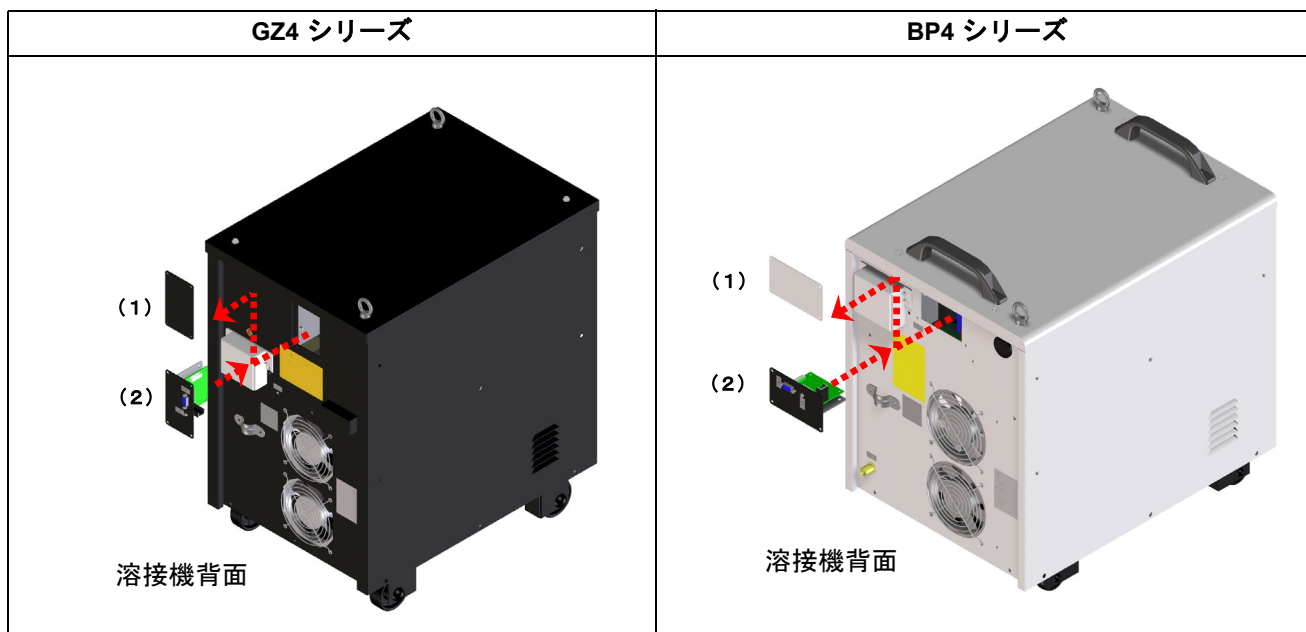
2. 取付方法



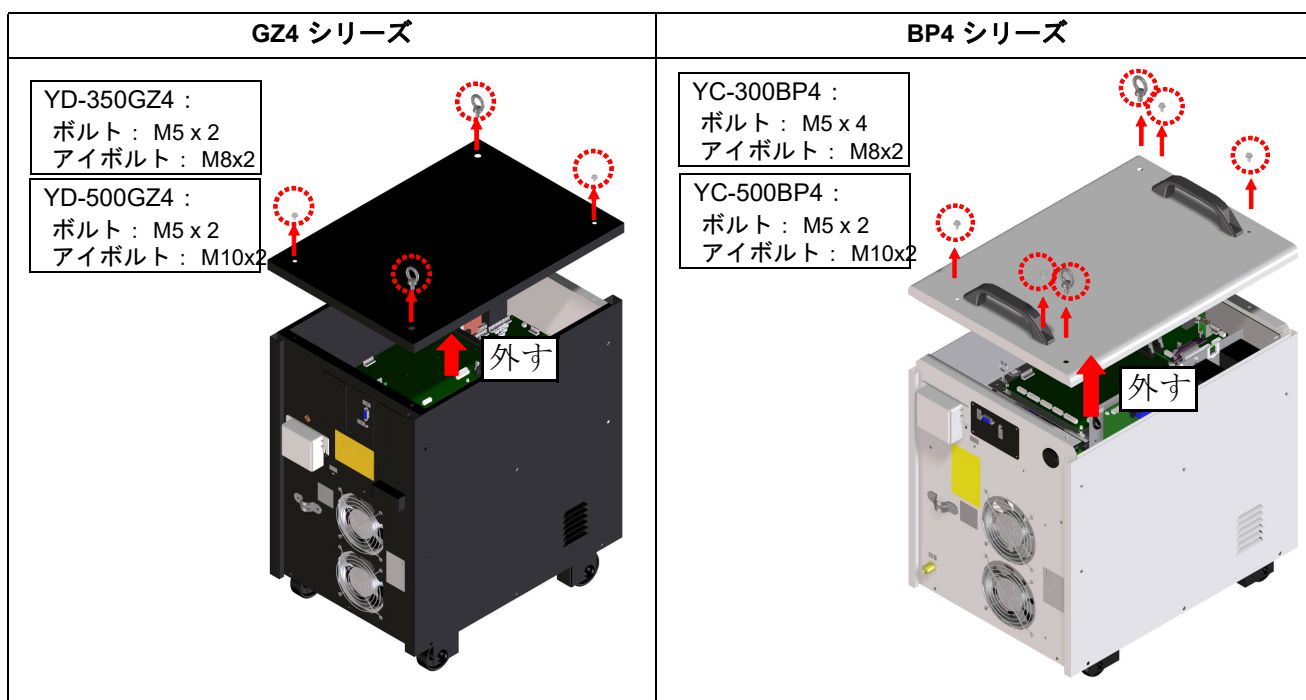
注意

機器への接続を行う場合には、必ず配電盤電源スイッチを「切」にしてください。
また、溶接電源の電源スイッチを「切」にしてください。

- (1) 溶接電源背面のカバーの4隅のビスをはずして、カバーを取り外します。
- (2) はずした部分に治具端子ユニットを取り付けます。

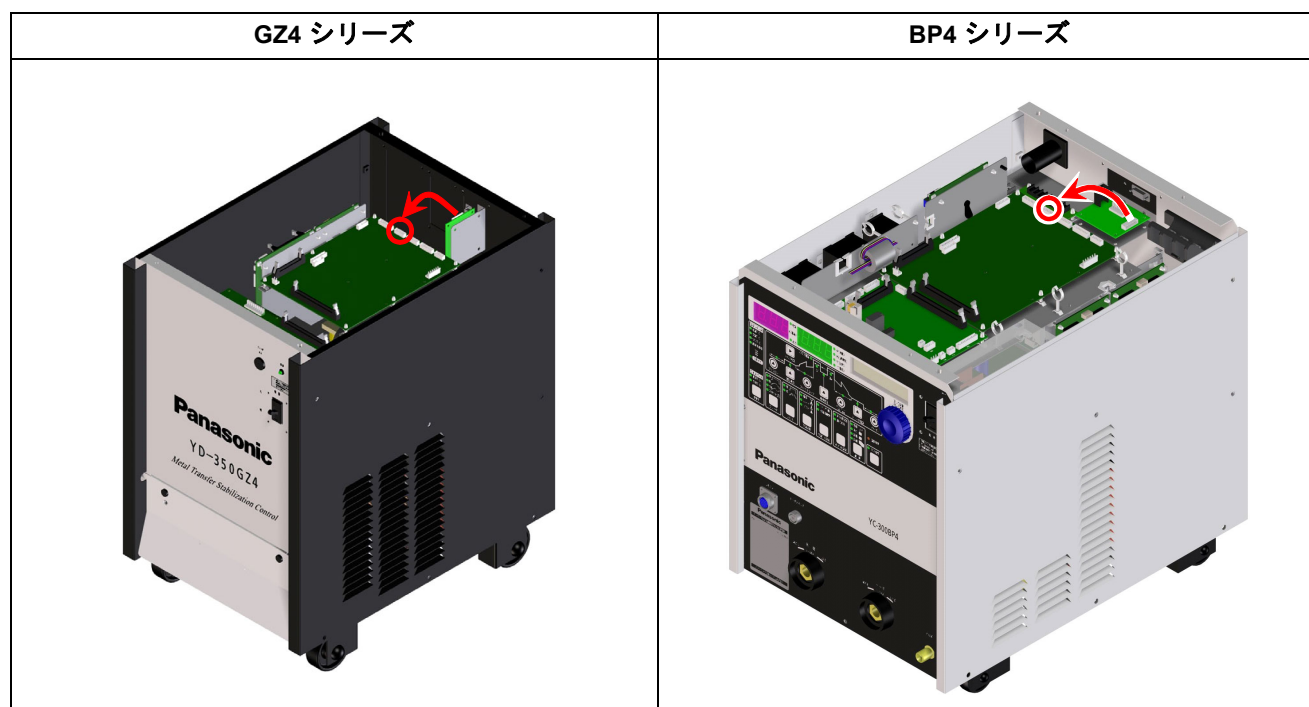


- (3) 天板のボルトとアイボルトを外し、天板を外します。

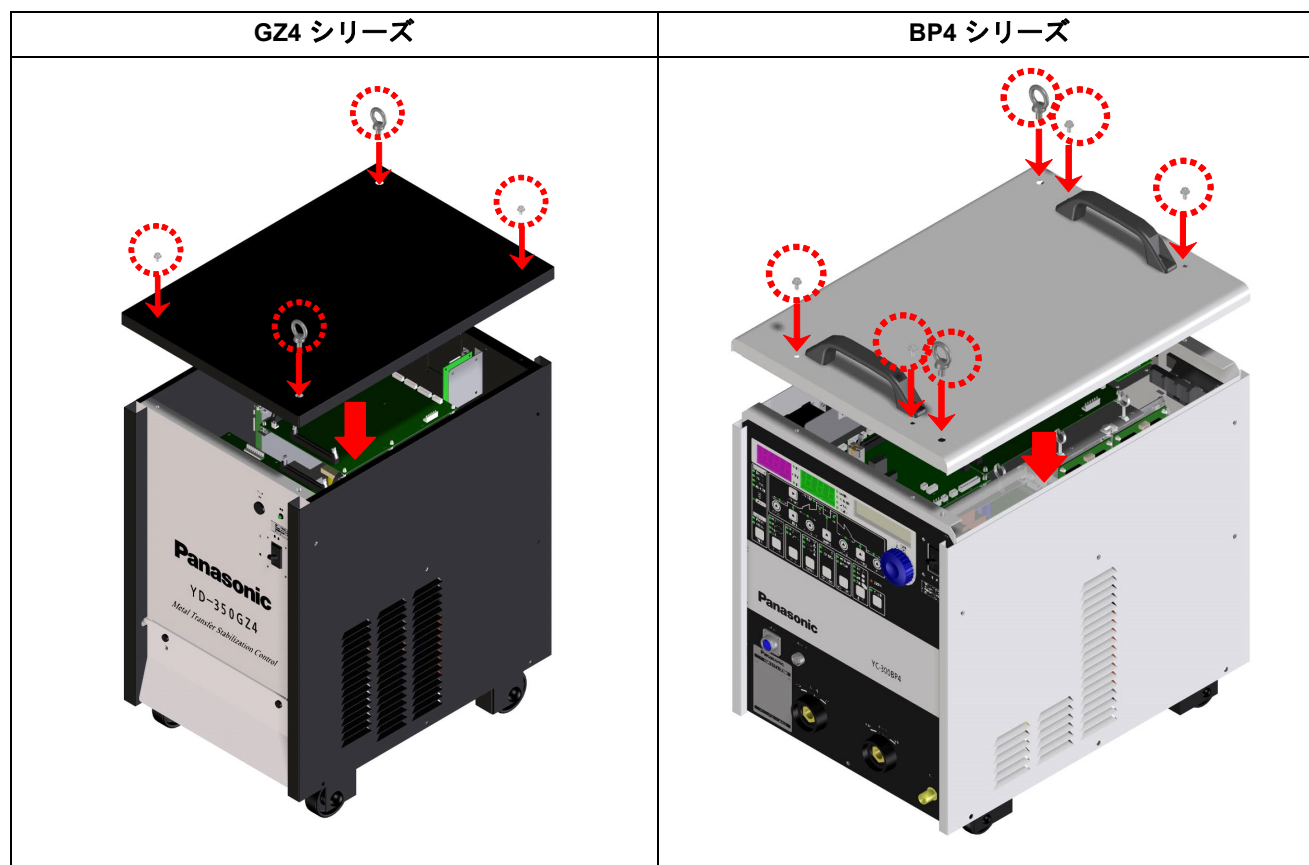


取付方法

- (4) ロボット通信ユニットから引き出されているハーネス「コネクタ (捺印 RB)」を溶接電源内の制御基板 (ZUEP1440 □) の「RB」コネクタに接続します。



- (5) 天板を元に戻します。



◆ Introduction

This communication unit is to connect a Panasonic robot with a welder.

◆ About safety

First of all, please read and understand "Safety Manual" and operating instructions provided with the robot thoroughly for proper and safe operation of our robots.

◆ Signal Words and Safety Symbols

Signal Words		Safety Symbols (Examples)	
 DANGER	Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.		Indicates a prohibited action.
 WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.		Indicates a mandatory action.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor injury or property damage.	 	Indicates a hazard alert.

◆ Disclaimer

Our company and its affiliates (including any subcontractor, sales company or agent) shall not assume or undertake any responsibility or liability of the followings:

- Any problem arising out of, or directly or indirectly attributable to, the failure of user to carry out those normal installation, normal maintenance, normal adjustment and periodical check of this Product.
- Any problem arising out of any Force Majeure, including but not limited to, act of God.
- Any malfunction or defect of this Product that is directly or indirectly the result of any malfunction or defect of one or more related parts or products that are not supplied by our company.
- Any problem arising out of, or directly or indirectly attributable to, the combination of this Product with any other product, equipment, devices or software that is not supplied by our company.
- Any problem arising out of, or directly or indirectly attributable to, user's failure to strictly carry out or follow all of the conditions and instructions contained in this instruction manual, or user's misuse, mishandle, operational miss or abnormal operation.
- Any problem arising out of this Product or the use of it, the cause of which is other than the foregoing but is also not attributable to our company.
- Any claim of a third party that this Product infringes the intellectual property rights of such third party that are directly or indirectly caused by User's use of this Product and relate to the method of production.

ANY LOST PROFITS OR SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES IN CONNECTION WITH OR ARISING FROM ANY MALFUNCTION, DEFECT OR OTHER PROBLEM OF THIS PRODUCT.

- This operating instructions manual is based on the information as of January, 2022.
- The information in this operating instructions manual is subject to change without notice.
- English version is the original instructions.

1. Specifications

1.1 Function

This unit is used to enable welding operation controlled by digital communication by connecting a Panasonic robot with a welding power source.

Note

Please refer to the operating instructions of the applied robot for robot operation after connecting with robot.

1.2 Applicable models

Product	Applicable model	Applicable software versions
Welding power source	YD-350GZ4	Software version "1.00" or higher.
	YD-500GZ4	Software version "1.00" or higher
	YC-300BP4	Software version "1.00" or higher
	YC-500BP4	Software version "1.00" or higher
Robot	G3 series (Model No.: YA-1UA**)	YD-350GZ4, YD-500GZ4 : Robot software version "1.06" or higher YC-300BP4, YC-500BP4 : Robot software version "1.09" or higher
	G2 series (Model No.: YA-1RA**)	YD-350GZ4, YC-300BP4 : Robot software version "V0" or higher YD-500GZ4, YC-500BP4 : Robot software version "X0" or higher

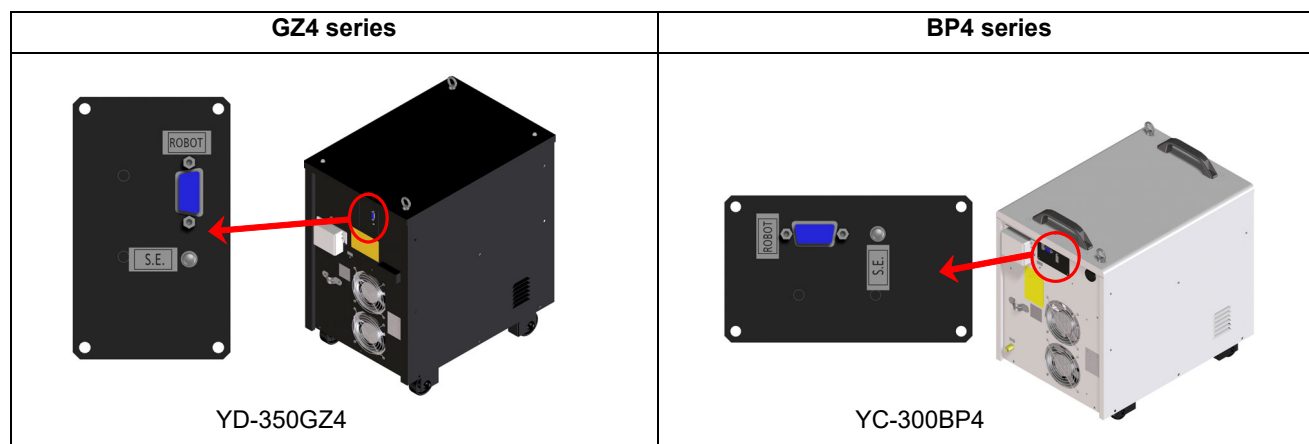
* For users who use the software version earlier than the above, please contact Panasonic representatives.

1.3 Configuration

Part	Part number	Q'ty	Note
Communication board	ZUEP1295_B1	1	
Board mounting plate	DFP00475	1	External sheet-metal (coated)
Board mounting plate	DFP00476	1	Internal sheet-metal
Locking support	KGLS8S	4	
Dsub connector (9 pins)	JEC-9S3	1	Main: DWX01155 Screw: JFS2.6SC1N Cover: 17-09SN
Harness	DWX01161	1	Between communication board and controlboard.

1.4 Installation

Install this unit to the rear side of the welding power source.
Mounting position varies with model. See the next section for details.



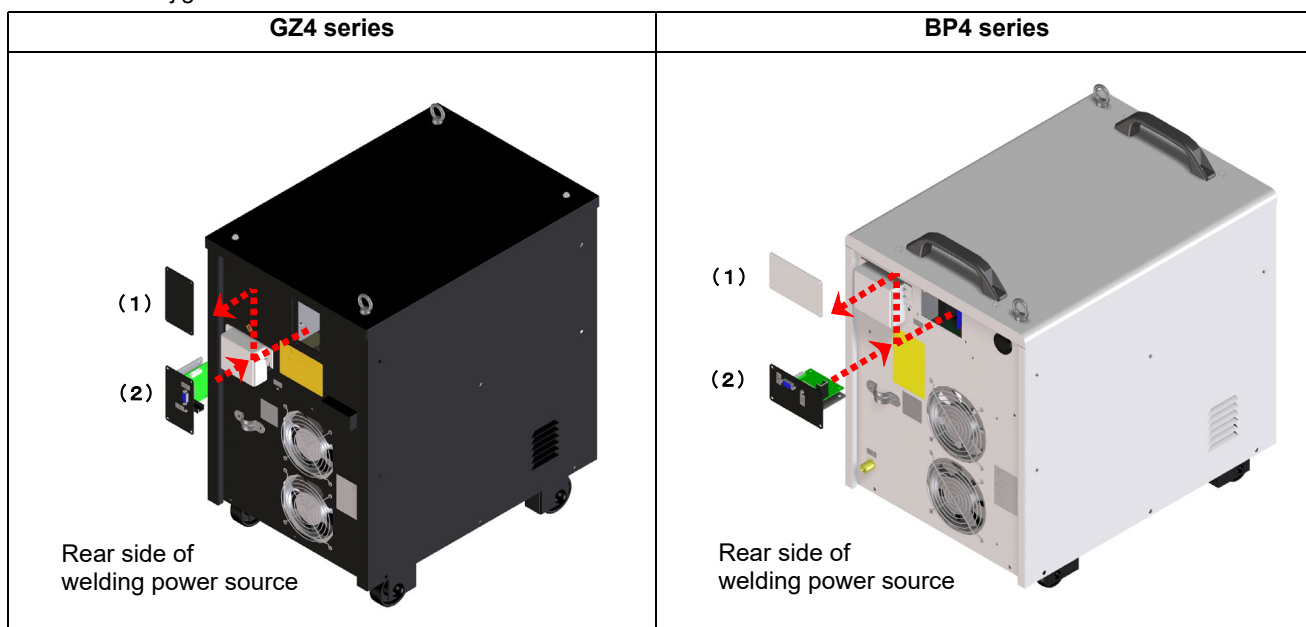
2. Installation



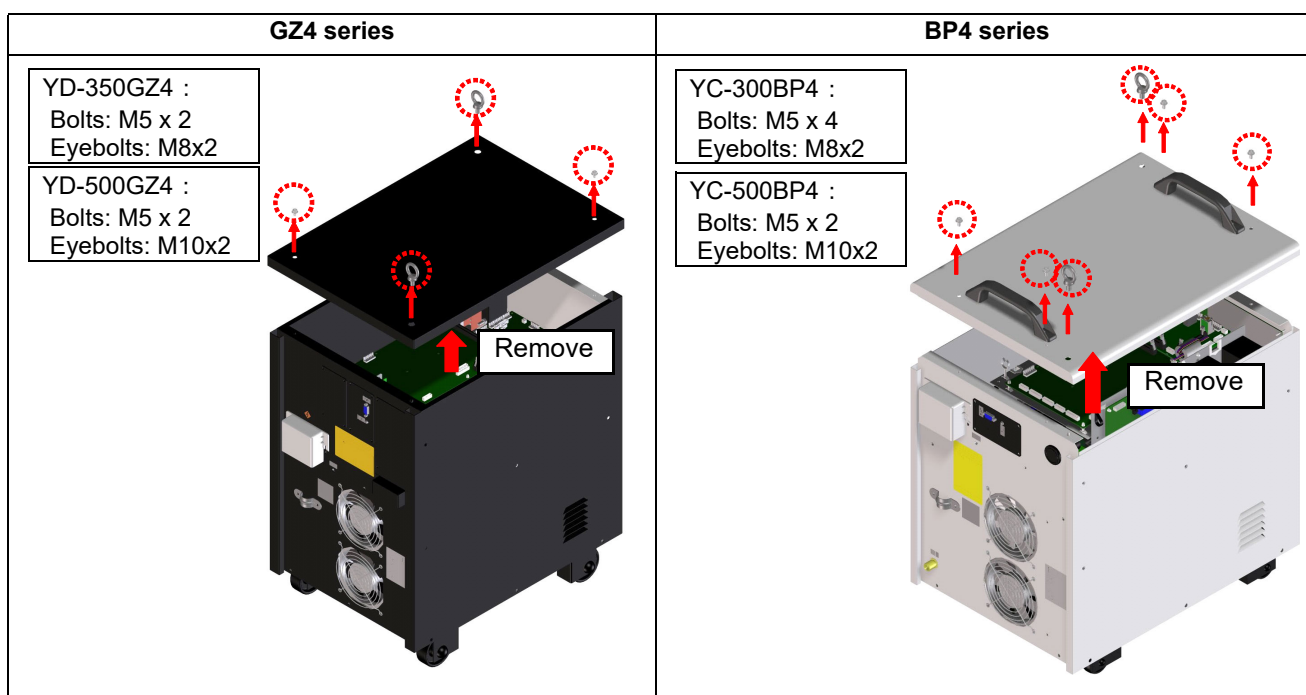
CAUTION

Prior to connection work, make sure to turn off the power switch of the line disconnect device as well as power switch of the welding power source.

- (1) Unscrew the screws at the four corners of the cover at the four corners of the cover at the rear panel of the welding power source to remove the cover.
- (2) Mount the jig terminal unit instead.

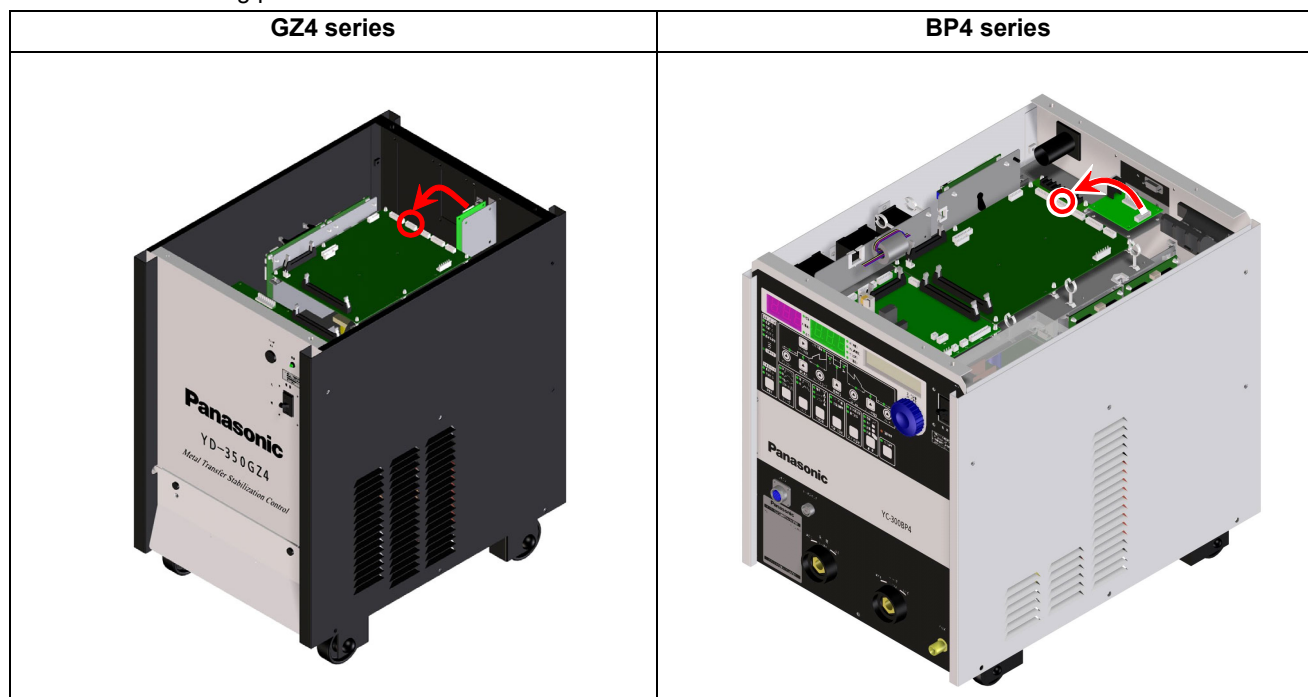


- (3) Remove the top panel by unscrewing the bolts and eyebolts..



Installation

- (4) Connect the harness (Connector marked with “RB”) drawn from the robot communication unit with the “RB” connector of the control board; ZUEP1440, inside the welding power source.



- (5) Re-assemble the top panel.

