

取扱説明書 Operating Instructions コントローラユニット Controller Unit

品番 / Model No. **DEU00580**



このたびは、パナソニック製品をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

- 取扱説明書をよくお読みのうえ、正しく安全にお使いください。
- ご使用前に「安全上のご注意」または「安全マニュアル」を必ずお読みください。

Before operating this product, please read the instructions carefully and save this manual for future use.
First of all, please read "Safety precautions" or "Safety manual".

OMDT6419JE02

◆ もくじ

はじめに	3
1. 仕様	4
1.1 機能	4
1.2 適用機種	4
1.3 構成品	4
1.4 取付位置	4
2. 取付方法	5
2.1 取付方法	5

◆ Table of Contents

Introduction	8
1.Specifications	9
1.1Function	9
1.2Applicable models	9
1.3Configuration.....	9
1.4Mounting location	9
2.Installation	10
2.1Mounting procedure	10

◆ はじめに

本ユニットは、溶接機本体にコントローラを接続するためのユニットです。

◆ 安全について

据付および操作に先立ち、溶接電源および溶接システムを構成する機器の取扱説明書もご精読いただき、安全第一に作業をお願いします。

◆ 安全な使い方に関する警告表示

人への危害、財産の損害を防止するため、必ずお守りいただくことを説明しています。

危害や損害の程度を区分して、説明しています。		お守りいただく内容を次の図記号で説明しています。	
 危険	「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。		してはいけない内容です。
 警告	「死亡や重傷を負うおそれがある内容」です。		実行しなければならない内容です。
 注意	「軽傷を負うことや、財産の損害が発生するおそれがある内容」です。		気をつけていただく内容です。

◆ 免責事項

下記のいずれかに該当する場合は、弊社ならびに本製品の販売者は免責とさせていただきます。

- ・正常な保守・整備および定期点検が行われなかった場合の不都合。
- ・天災地変、その他不可抗力による損害。
- ・弊社納入品以外の製品・部品不良、または不都合に伴う本製品の問題、または本製品と弊社納入品以外の製品、部品、回路、ソフトウェア等との組み合わせに起因する問題。

- ・誤操作・異常運転、その他弊社の責任に起因せざる不具合。
- ・本製品の使用（本製品の使用により製造された製品が紛争の対象となる場合を含みます）に起因する、知的財産権に関する問題。（プロセス特許に関する問題）
- ・本製品が原因で生じる逸失利益・操業損失等の損害またはその他の間接損害・派生損害・結果損害。

【本製品廃棄上のご注意】

本製品を廃棄される場合は、認可を受けた産業廃棄物処理業者と廃棄処理委託契約を締結し、廃棄処理を委託してください。

- 本書の記載内容は、**2022年 2月** 現在のものです。
- 本書の記載内容は、改良のため予告なしに変更することがあります。

1. 仕様

1.1 機能

本ユニットは溶接機本体にコントローラを接続するためのユニットです。

注 記

- ・本ユニットを使用する場合は、ワイヤフィーダにあるコントローラ用コンセントとは同時使用できません。
- ・本ユニットとロボット通信ユニット（DEU00533）とは、同時に使用できません。

1.2 適用機種

YD-AZ4 シリーズ、YD-GZ4 シリーズ

1.3 構成品

部品名	品番	数量	備考
メタコンハーネス	DWX01316	1	コンセント、ラインフィルタ含む
基板取付板	DFP00574	1	外部板金（塗装付）
基板取付板	DFP00575	1	内部板金
コントローラ取付板	DFP00576	1	
タイラップ	ALT150M	1	

1.4 取付位置

本ユニットは溶接機の背面に取り付けて使用します。

取付位置は機種により異なります。詳しくは次章の「取付方法」を参照してください。

右の図は YD-350GZ4 に取り付けた場合。

正面から見た状態



裏面から見た状態



2. 取付方法



注意

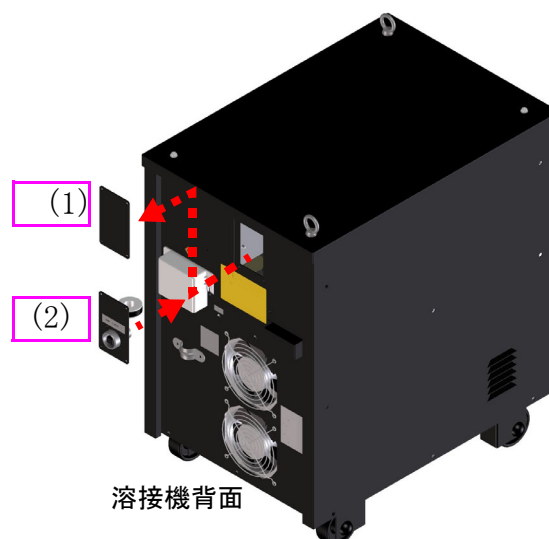
- 機器への接続を行う場合には、必ず配電盤電源スイッチを「切」にしてください。
- また、溶接電源の電源スイッチを「切」にしてください。

2.1 取付方法

- (1) 溶接電源背面のカバーの4隅のビスをはずして、カバーを取り外します。
- (2) はずした部分にコントローラユニットを取り付けます。

<参考>

本章の図は YD-350GZ4 ですが、YD-AZ4 シリーズへの取付方法も同様です。

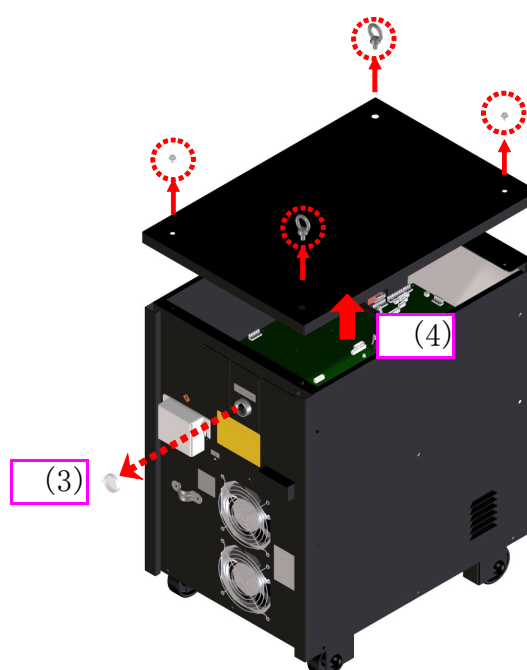


- (3) コントローラユニットのコンセント部にある防塵用キャップをはずします。

<注記>

外した防塵用キャップは捨てないでください。フィーダ側コンセントの防塵用に使用します。

- (4) 天板のボルト（M5×2カ所）とアイボルト（M8×2ヶ所）をはずし、天板をはずします。

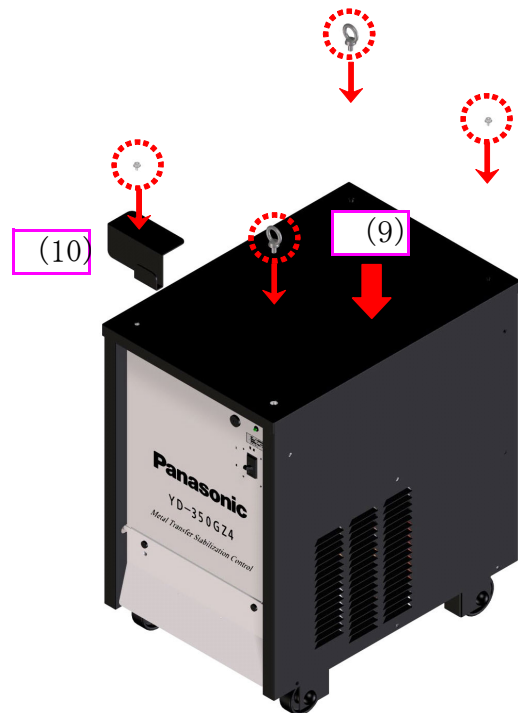


取付方法

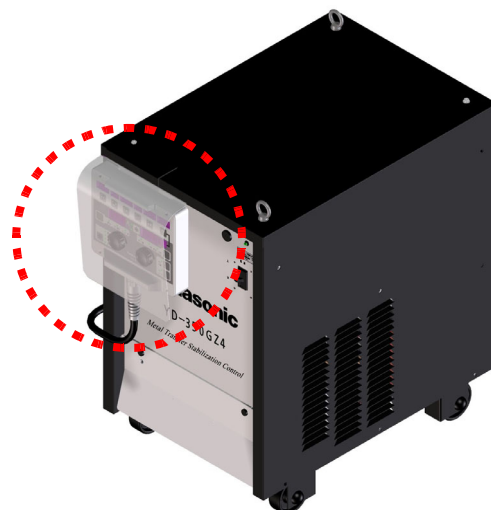
- (5) 溶接電源内部の制御基板（ZUEP1440 □）の RM 端子（XH7 ピン）に接続しているコネクタを抜く。
- (6) 本ユニットから出ている RM コネクタを制御基板の RM 端子（XH9 ピン）に接続する。
- (7) 本ユニットから出ている RB コネクタを制御基板の RB 端子（XH7 ピン）に接続する。
- (8) 抜き取った RM コネクタは周囲の板金に触れないようにハーネス本体にタイラップ（付属品）で結束する。



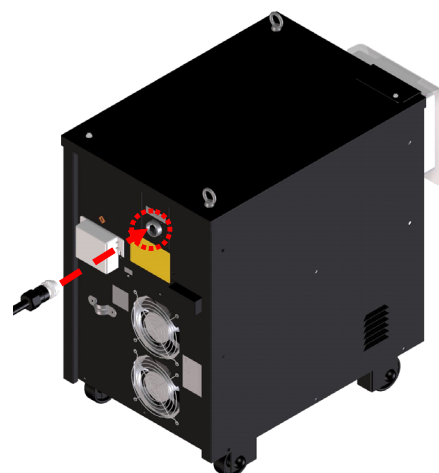
- (9) 天板を元に戻します。
- (10) 本ユニットに付属しているコントローラ取付板（DFP00576）を電源前面左側の M 5 ビスにて取り付けてください。



- (11) コントローラ取付板 (DFP00576) にコントローラを掛けます。



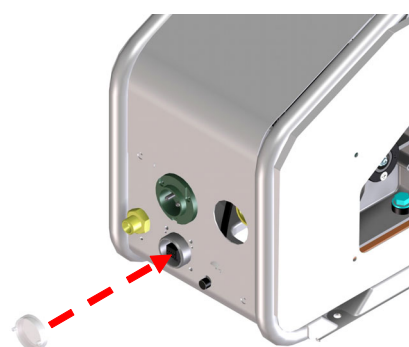
- (12) 溶接機背面に取り付けたコントローラユニットにコントローラのコンセントを接続します。



- (13) コンセント接続時に外した防塵キャップをワイヤフィーダ前面のコントローラ用コンセントに被せてください。

＜注記＞

本ユニットを使用する場合は、ワイヤフィーダにあるコントローラ用コンセントを同時に使用することはできません。



Introduction

◆ Introduction

This product is a unit to connect a controller to a welding power source.

◆ About safety

First of all, please read thoroughly and understand operating instructions provided with the applied welding power source and devices that make up the welding system for proper and safe operation.

◆ Signal Words and Safety Symbols

Signal Words		Safety Symbols (Examples)	
 DANGER	Indicates an imminently hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.		Indicates a prohibited action.
 WARNING	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.		Indicates a mandatory action.
 CAUTION	Indicates a potentially hazardous situation which, if not avoided, could result in minor injury or property damage.	 	Indicates a hazard alert.

◆ Disclaimer

Our company and its affiliates (including any subcontractor, sales company or agent) shall not assume or undertake any responsibility or liability of the followings:

- Any problem arising out of, or directly or indirectly attributable to, the failure of user to carry out those normal installation, normal maintenance, normal adjustment and periodical check of this Product.
- Any problem arising out of any Force Majeure, including but not limited to, act of God.
- Any malfunction or defect of this Product that is directly or indirectly the result of any malfunction or defect of one or more related parts or products that are not supplied by our company. Or any problem arising out of, or directly or indirectly attributable to, the combination of this Product with any other product, equipment, devices or software that is not supplied by our company.

- Any problem arising out of, or directly or indirectly attributable to, user's failure to strictly carry out or follow all of the conditions and instructions contained in this instruction manual, or user's misuse, mishandle, operational miss or abnormal operation.
- Any problem arising out of this Product or the use of it, the cause of which is other than the foregoing but is also not attributable to our company.
- Any claim of a third party that this Product infringes the intellectual property rights of such third party that are directly or indirectly caused by User's use of this Product and relate to the method of production.

ANY LOST PROFITS OR SPECIAL, INDIRECT, INCIDENTAL OR CONSEQUENTIAL DAMAGES IN CONNECTION WITH OR ARISING FROM ANY MALFUNCTION, DEFECT OR OTHER PROBLEM OF THIS PRODUCT.

- This operating instructions manual is based on the information as of February, 2022.
- The information in this operating instructions manual is subject to change without notice.
- English version is the original instructions.

1. Specifications

1.1 Function

This unit is used to connect a controller to a welding power source.

Note

- While using this unit in the system, it is not possible to use the receptacle for controller at the wire feeder. They cannot be used at the same time.
- This unit cannot be used together with robot communication unit (DEU00533).

1.2 Applicable models

- YD-AZ4 series
- YD-GZ4 series

1.3 Configuration

part name	Part code	Q'ty	Note
Receptacle harness	DWX01316	1	Including receptacle and line filter.
P.C.Board mounting plate	DFP00574	1	External plate (Coated)
P.C.Board mounting plate	DFP00575	1	Internal plate
Controller mounting plate	DFP00576	1	
Nylon tie	ALT150M	1	

1.4 Mounting location

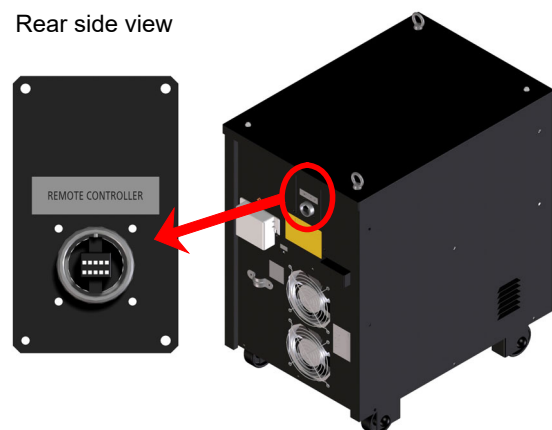
Mounting location of this unit is the rear side of the welding power source. For details, please refer to section "2.1 Mounting procedure".

- * The figure on the right shows when the unit is mounted on the YD-350GZ4.

Front view



Rear side view



2. Installation



CAUTION

Prior to the connection work, turn off the power switch at the power distribution box.
Turn off the power switch at the welding power source.

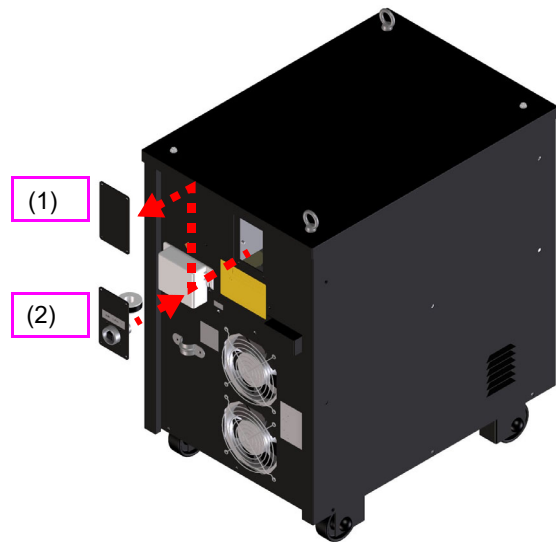
2.1 Mounting procedure

(1) From the rear side panel of the welding power source, remove the cover (1) by unscrewing the screws at four corners.

(2) Mount the controller unit instead.

< Note >

The figure on the right shows mounting procedure of YD-350GZ4. Perform in the same manner for the YD-AZ4 series welding power sources.



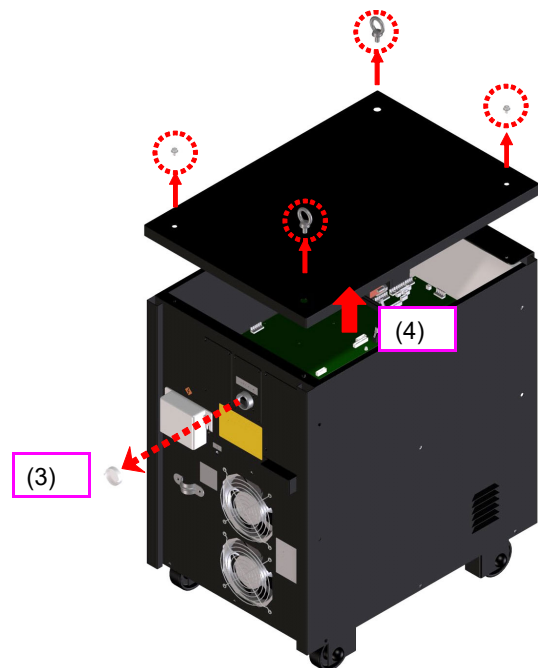
<Rear side of welding power source>

(3) Remove the dust-proof cap from the receptacle for the controller unit.

< Note >

Be sure to keep the removed dust-proof cap. It will be used as the dust-proof cap for the receptacle for controller on the wire feeder.

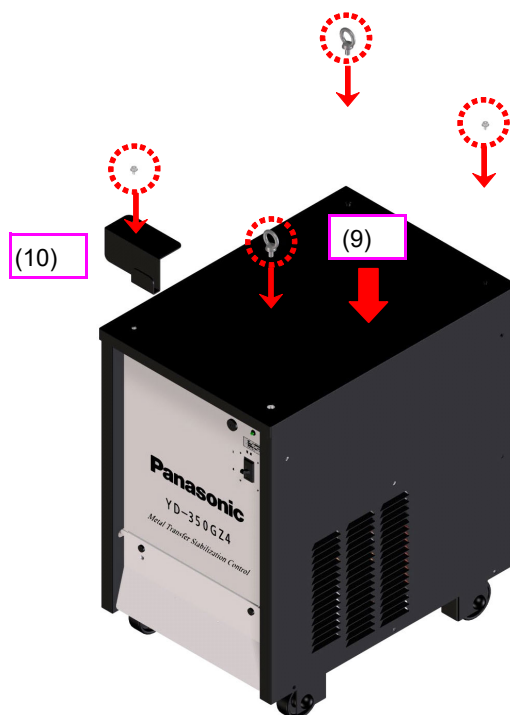
(4) Unscrew the bolts (M5 x 2) and eyebolts (M8x2) from the top panel and then remove the top panel



- (5) Disconnect the connector from the RM terminal (XH7 pin) of the control board (ZUEP1440) inside the welding power source.
- (6) Connect the RM connector drawn from this unit to the RM terminal (XH9 pin) of the control board.
- (7) Connect the RB connector drawn from this unit to the RB terminal (XH7 pin) of the control board.
- (8) Bind the removed RM connector to the harness with the attached nylon tie so as not to touch the surrounding plates.

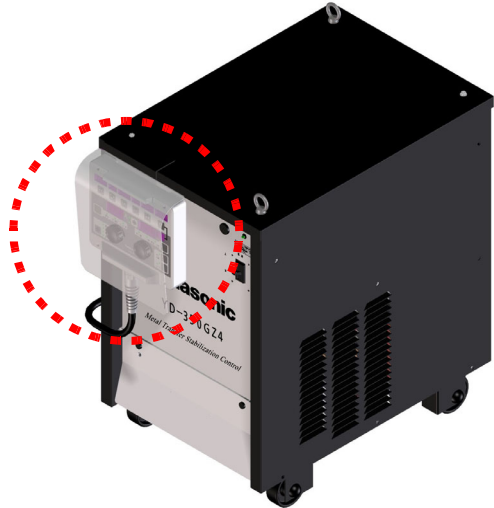


- (9) Re-install the top panel back in place.
- (10) Attach the attached controller mounting plate (DFP00576) on the front left of the top panel with the M5 bolt for the top panel.



Installation

- (11) Hang the controller on the controller mounting plate (DFP00576).



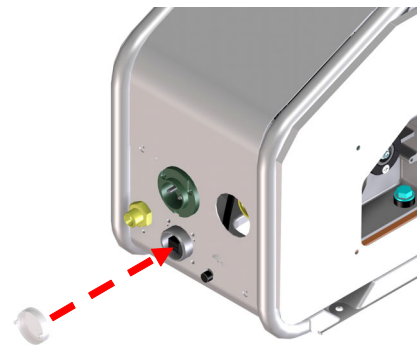
- (12) Connect the controller plug to the controller unit mounted on the rear side panel.

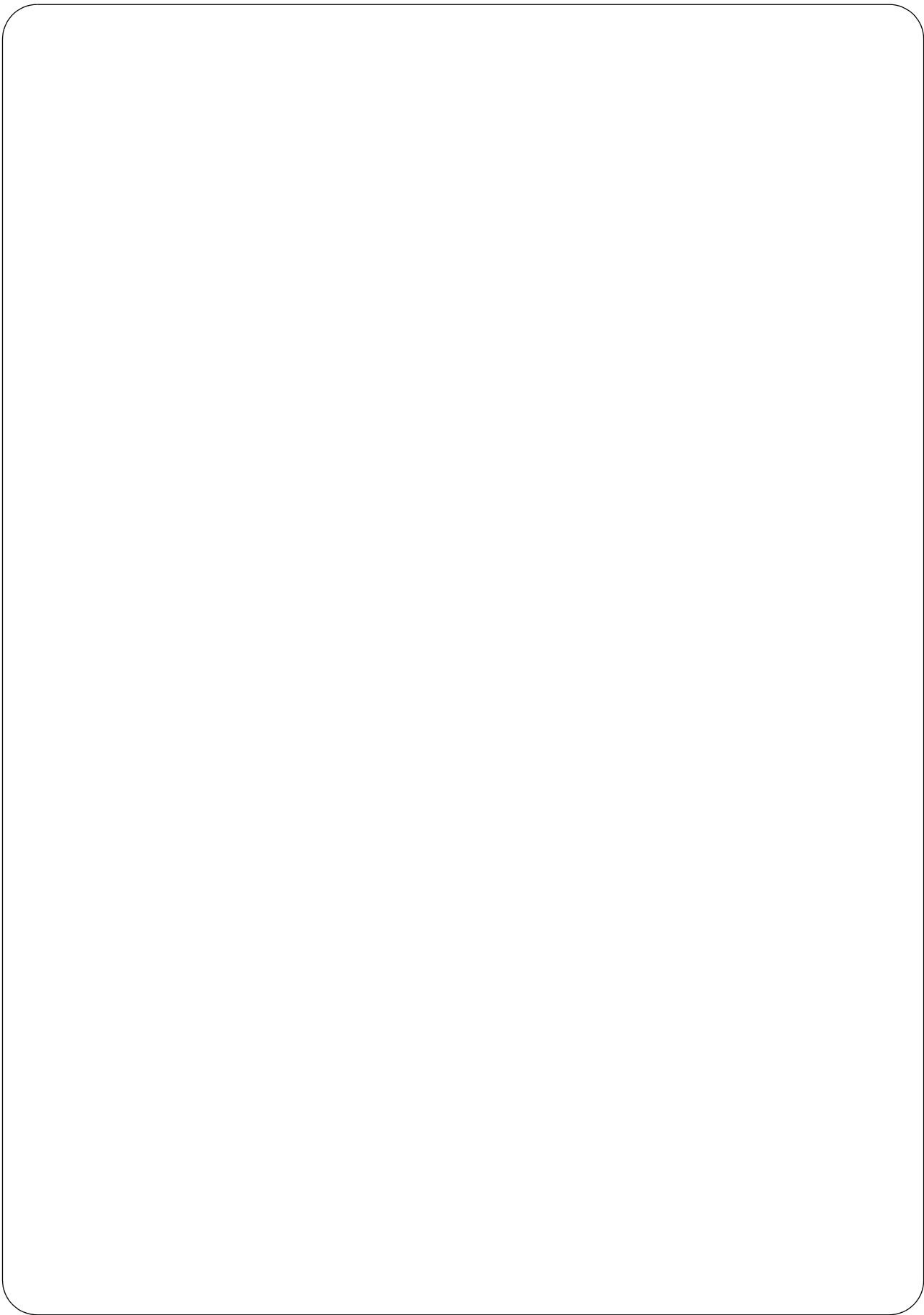


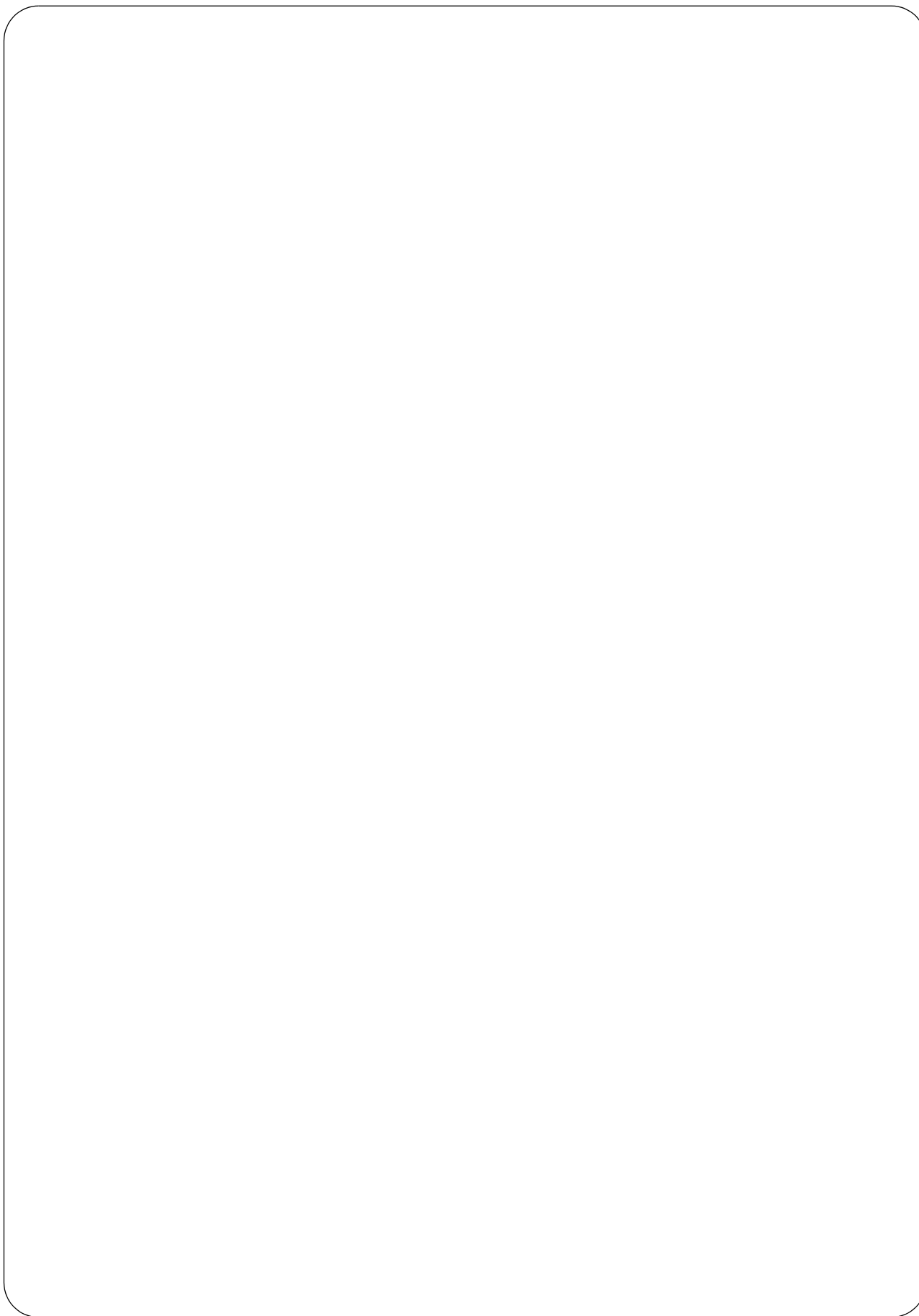
- (13) Put the dust-proof cap removed from the rear side of the controller to the receptacle for the controller in the front of the wire feeder.

< Note >

While this unit is used in the system, it is not possible to use this receptacle at the same time.







パナソニック コネクト株式会社
〒561-0854 大阪府豊中市稲津町3丁目1番1号

Panasonic Connect Co., Ltd.
1-1, 3-chome, Inazu-cho, Toyonaka, Osaka 561-0854, Japan

© Panasonic Connect Co., Ltd. 2009

Printed in Japan

OMDT6419JE02