

溶接法別ワイヤ径対応表：YD-500GZ4

ワイヤ材質	溶接法	シールドガス	制御	ワイヤ径 (mm)	ワイヤエクステンション設定	
					半自動用	自動機用 (mm)
軟鋼 [S T L]	CO ₂	CO ₂ (100%)	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	15,20
				1.4	HND	25
				1.6	HND	30
	MAG	Ar (80%) + CO ₂ (20%)	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	15,20
				1.4	HND	25
				1.6	HND	30
			直流パルス有り [DC.P.]	1.2	HND	20
				1.4	HND	25
				1.6	HND	30
軟鋼FCW [S T. F]	CO ₂	CO ₂ (100%)	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	20
				1.4	HND	25
				1.6	HND	30
	MAG	Ar (80%) + CO ₂ (20%)	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	20
				1.4	HND	25
				1.6	HND	30
ステンレス [S U S]	MIG	Ar (98%) + CO ₂ (2%)	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	15
				1.6	HND	30
			直流パルス有り [DC.P.]	1.2	HND	15
				1.6	HND	30
ステンレス FCW [S U. F]	CO ₂	CO ₂ (100%)	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	20
				1.6	HND	30