

溶接法別ワイヤ径対応表： YD-350VZ1

ワイヤ材質	ワイヤ種類	シールドガス	ワイヤ径 (mm)
軟鋼	ソリッドワイヤ	CO ₂	0.8
			0.9
			1.0
			1.2 [※]
	FCW (フラックス入りワイヤ)	MAG	0.8
			0.9
			1.0
			1.2
ステンレス	ソリッドワイヤ	MIG	0.8
			0.9
			1.0
			1.2
	FCW (フラックス入りワイヤ)	CO ₂	0.9
			1.2
		MAG	1.2

※ 軟鋼・ソリッドワイヤ・CO₂・ワイヤ径 1.2 mm の溶接特性のみ、ご使用のワイヤにあわせて 2 種類の溶接特性が選択できます。

- CO₂ Ver1：標準 (JIS Z 3312 YGW12) 用
- CO₂ Ver2：高電流用 (JIS Z 3312 YGW11) 用

設定方法は、取扱説明書71 ページ「8.6 グループ 3：システム設定」の項を確認ください。
(初期出荷状態は [1：CO₂ Ver1] となっています。)