

溶接法別ワイヤ径対応表： YD-350GZ4

ワイヤ材質	ワイヤ種類	シールドガス	ワイヤ径 (mm)	ワイヤエクステンション設定	
				半自動用	自動機用 (mm)
軟鋼	ソリッドワイヤ	CO ₂ ^{※1※2}	0.8	HND	10
			0.9	HND	12
			1.0	HND	15
			1.2	HND	15, 20
		MAG	0.8	HND	10
			0.9	HND	12
			1.0	HND	15
			1.2	HND	15, 20
FCW	CO ₂	1.2	HND ^{※3}	20 ^{※4}	
	MAG	1.2	HND	20	
ステンレス	ソリッドワイヤ	MIG	0.8	HND	10
			0.9	HND	12
			1.0	HND	15
			1.2	HND	15
	FCW	CO ₂	0.9	HND ^{※3}	12 ^{※4}
			1.2	HND ^{※3}	20 ^{※4}
		MAG	1.2	HND	20

※1：ソフトバージョン 3.00 以降、ソリッドワイヤ CO₂ 特性が変わります。

- CO₂ ver.02: ソフトバージョン 3.00 以降の標準特性
- CO₂ ver.01: ソフトバージョン 2.** 以前の特性（選択切替が必要です。詳細モードをご参照ください。）

※2：ロボットをご使用の場合

弊社TA-G3 ロボット（ソフトバージョン 11.00 以降）のみ、CO₂ ver.01 / CO₂ ver.02 の選択が可能です。

※3：FCW (CO₂) 半自動用設定をご使用の場合は、CO₂ ver.02 への切替が必要です。詳細モードを参照ください。

※4：FCW (CO₂) 自動機用設定をご使用の場合は、CO₂ ver.01 への切替が必要です。詳細モードを参照ください。