

溶接法別ワイヤ径対応表：YD-200GT3

ワイヤ材質	ワイヤ種類	溶接法	シールドガス	パルス	ワイヤ径 (mm)			
					0.8	0.9	1.0	1.2
軟鋼	ソリッドワイヤ	CO <sub>2</sub>	100 % CO <sub>2</sub>	無	0.8	0.9	1.0	1.2
				有	-	-	-	-
	MAG	Ar 80 % + CO <sub>2</sub> 20 % 混合ガス	無	0.8	0.9	1.0	1.2	
			有	0.8	0.9	1.0	1.2	
	フラックス入りワイヤ (FCW)	CO <sub>2</sub>	100 % CO <sub>2</sub>	無	-	-	-	1.2
				有	-	-	-	-
MAG	Ar 80 % + CO <sub>2</sub> 20 % 混合ガス	無	-	-	-	1.2		
		有	-	-	-	-		
ステンレススチール	ソリッドワイヤ	MIG	Ar 98 % + O <sub>2</sub> 2 % 混合ガス	無	-	0.9	1.0	1.2
				有	-	0.9	1.0	1.2
	フラックス入りワイヤ (FCW)	CO <sub>2</sub>	100 % CO <sub>2</sub>	無	-	0.9	-	1.2
				有	-	-	-	-
	MAG	Ar 80 % + CO <sub>2</sub> 20 % 混合ガス	無	-	-	-	1.2	
			有	-	-	-	-	
ブレージング	MIG	100 % Ar	無	0.8	-	-	-	
			有	0.8	-	-	-	