

溶接法別ワイヤ径対応表： YD-500GZ4TAL

ワイヤ材質	溶接法	シールドガス	制御	ワイヤ径（mm）	ワイヤエクステンション設定	
					半自動用	自動機用（mm）
軟質アルミニウム※ [A L、S]	MIG	Ar（100 %）	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	20
				1.6	HND	25
			直流パルス有り [DC.P.]	1.2	HND	20
				1.6	HND	25
硬質アルミニウム [A L、H]	MIG	Ar（100 %）	直流パルス無し [DC.]	1.2	HND	20
				1.6	HND	25
			直流パルス有り [DC.P.]	1.2	HND	20
				1.6	HND	25

※「軟質アルミニウム」はソフトバージョン番号「2.00」から使用できます。
お使いの機器のソフトバージョン番号は、「初期表示」にて確認できます。詳しくは、取扱説明書31 ページの「初期表示」をご覧ください。