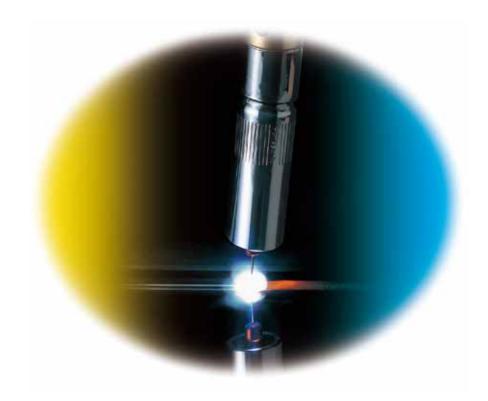


# Panasonic CONNECT







フルデジタル溶接機やロボットと溶接機が融合した『TAWERS』など機器のレベルが大きく進化してまいりました。

反面、熟練工不足、人材不足は慢性的で現在の溶接ものづくり現場での共通した悩みです。

しかし、フルデジタル溶接機や溶接電源融合型ロボット『TAWERS』は、熟練不足をカバーし、溶接品質の維持向上に大きな働きをしています。 その溶接ものづくり現場にて『溶接を支える』のがパナソニックの純正部品です。

弊社純正部品は洗練された材質と独自製法に基づき数多くの実績と伝統に裏付けられ、皆様方のご要望に十二分にお応えできるものと確信いたしております。この機会に是非ご検討、ご採用の程お願い申し上げます。

# **目** 次 Contents

#### 半自動用

CO <sub>2</sub> /MAG用	SCIIチップ / Rチップ / テーパーレスRチップ / Sチップ / ナロウチップ Tips(SCII Type / R / Taper less R / S / Thin)	2
一般CO2/MAG用	Z-IIチップ Tips(Z-II Type)	3
高耐熱性	Bチップ Tips(B Type)	3
狭い個所用	細径チップ Tips(Thin Type)	3
アルミニウム用	MIGチップ Tips(For MIG)	3
CO <sub>2</sub> /MAG用	ノズル Nozzles	4
CO <sub>2</sub> /MAG用	細径ノズル/アークスポットノズル/セラミックノズル Nozzles(Thin / For arc spot / Ceramic Type)	5
MIG用	水冷ノズル/空冷ノズル Nozzles (Water cooled / Air cooled Type)	6
	オリフィス Orifices	7
	インシュレータ(絶縁筒) Insulators(Insulation tubes)	7
CO <sub>2</sub> /MAG用	トーチボディー(トーチ本体) Torch bodies	8
CO <sub>2</sub> /MAG用	フレキシブルトーチボディー(トーチ本体) Flexible torch bodies	9
CO <sub>2</sub> /MAG用	チップボディー分離型トーチボディー Torch bodies with separated tip bodies	9

CO2/MAG用 (旧タイプ)	トーチボディー(トーチ本体) Torch bodies	9
MIG用	トーチボディー (トーチ本体) Torch bodies	10
CO <sub>2</sub> /MAG用	ライナー(コンジットチューブ) Liners(Conduit tubes)	11
CO2/MAG/MIG用	ライナー(コンジットチューブ) Liners(Conduit tubes)	12
MIG用	ライナー〈樹脂〉 Liners(Plastic)	12
CO <sub>2</sub> /MAG用	インナチューブ/インナチューブ(皮カバートーチ用) Inner tubes	13
CO <sub>2</sub> /MAG用	インナチューブ(皮カバートーチ用) Inner tubes	14
MIG用	インナチューブ Inner tubes	14
ロボット用		
ロボットトーチ部品	溶接ロボット用ティーチングチップ Teaching tip for arc welding robot	16
ロボットトーチ部品	オプションノズル Optional nozzles	16
ロボットトーチ部品	チップボディー/トーチボディー(キー付シリーズ) Tip bodies / Torch bodies	17
ロポットトーチ部品	パワーケーブルユニット/フレキシブルコンジット Power cable unit / Flexible conduit	18

Super Active Wire feed Process SCIチップ (S-AWP溶接)

Tips(SCII type)

#### CO<sub>2</sub>/MAG用

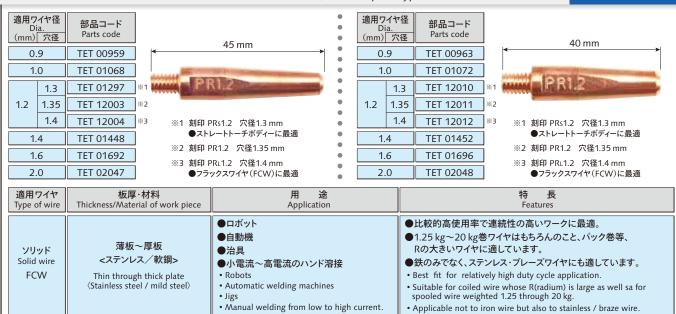


- ●独自開発の新めっきによりS-AWP溶接で従来SCチップ比 約1.5倍の長寿命(軟鋼用銅めっきワイヤ使用時)
- · Special coating makes the lifetime about one and a half times longer than SC tips. (when copper coated wires for mild steel are used.)

D	7イヤ径 ia. 穴径	部品コード Parts code 全長 L=45 mm							
(111111)	八圧	主及にキカ川川							
0	.8	WSTET 00801							
0	.9	WSTET 00901							
1	.0	WSTET 10001							
1.2	1.3	WSTET 12001							
1.2	1.35	WSTET 12003							

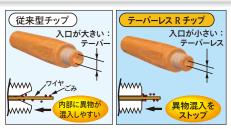
# Rチップ<sub>Tips(R Type)</sub>

#### CO<sub>2</sub>/MAG用



# ・パーレスRチップ<sub>Tips(R Taper less Type)</sub>

#### CO<sub>2</sub>/MAG用



Features

- ●チップ内部への異物混入を防ぎ、ワイヤ融着を低減
- ●好評なRチップの高耐久材料と高精度加工を継承
- ●耐久性に優れ、チョコ停の低減や稼働率向上に効果
- · Prevents intrusion of foreign materials and reduces wire sticking roblems inside the tip
- Succeeds durable material and high precision machining of the popular R tip.
- · Reduces downtime and improves operation rate by providing high durability



# 細径(φ0.6、φ0.8)ワイヤ用 **Sチップ**<sub>Tips(S Type)</sub>

#### CO<sub>2</sub>/MAG用



- Features ●独自工法による高精度の穴加工
- ●高硬度の銅合金を採用
- High precision hole drilling by our original manufacturing method.
- · High hardness copper alloy used.

適用ワイヤ径 Dia.	部品コード Parts code								
(mm)	全長 L=45 mm	全長 L=40 mm							
0.6	TET 00630	TET 00631							
0.8	TET 00852	TET 00853							

# 狭い個所の溶接用 narrow ナロウチップ Tips (Thin Type)

#### CO<sub>2</sub>/MAG用



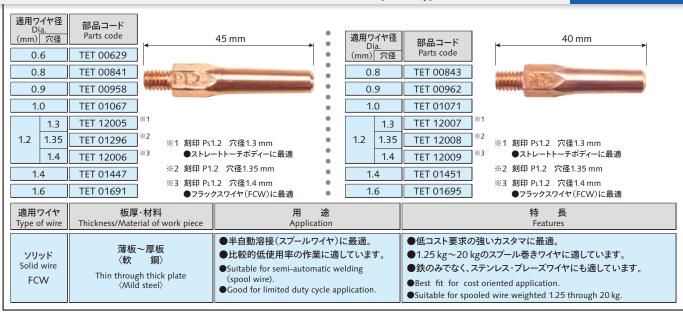
#### ●狭い個所の溶接やワーク干渉回避に最適

- ●チップ先端へのスパッタ付着が低減
- ●高精度な穴加工で優れたアーク安定性
- · Best tip for narrow gap welding or prevention of tip workpiece collisions.
- Reduced spatter adhesion to the tip end.
- High precision hole drilling and stable arc.

専用ノズル品番	全長 L (mm)	L1 (mm)	先端内径 φ d (mm)	先端外径 φ D (mm)	チップ突出長 L2 (mm)					
TGN00049	68	18	10	13	10					
TGN00125	73	23	10	13	5					

# **Z-I**チップ<sub>Tips(Z-II Type)</sub>

#### 一般CO2/MAG用









# ノズルNozzles

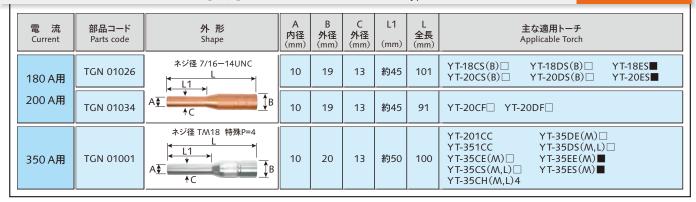
電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	タイプ Type	A 内径 (mm)	B 外径 (mm)	L 全長 (mm)	備 考 Remarks	主な適用ト Applicable T		
	TGN 01208	ネジ径 7/16-14UNC	小口径タイプ	13	19	75	_	YT-18CS(B,C,D)□ YT-18DS(B)□ YT-18ES■	YT-20CS(B)□ YT-20DS(B)□ YT-20ES■	
180 A用	TGN 01311	AŢB	Small dia. Type	13	19	65	_	YT-20CF□ YT-20DF□		
200 A用	TGN 01506	ネジ径 7/16−14UNC L 	ストレートタイプ	16	19	75	-	YT-18CS(B,C,D)□ YT-18DS(B)□ YT-18ES■	YT-20CS(B) ☐ YT-20DS(B) ☐ YT-20ES■	
	TGN 01670	A↓ B	Straight Type	16	19	65	-	YT-20CF□ YT-20DF□		
200 A用	TGN 00044	$\begin{bmatrix} A & L & \\ \hline \end{bmatrix} B$	小口径タイプ Small dia. Type	12	20	73	S1 t 2.0	YT-201CC YT-351CC YT-35CE(M)□	YT-35DSG3 YT-35EE(M) ■ YT-35ES(M) ■	
350 A用 500 A用	TGN 00043	L L	ストレートタイプ	16	20	73	S2 t 2.0	YT-35CS(M,L)□ YT-35CF(M,L)□ YT-35CSG□ YT-35CH(M,L)4	YT-35ESG  YT-50DE(M,L)□  YT-50CE(M,L)□	
(低使用率)	TGN 00038	A B	Straight Type	16	21	73	S2A 厚肉 t 2.5	YT-35DE(M) □ YT-35DS(M,L) □ YT-35DF(M,L) □		
	TGN 00056	L L	ストレートタイプ	19	24	84	S3 t 2.5	YT-501CC(L) YT-50CS(M,L)□		
	TGN 00050	AĴB	Straight Type	19	25	84	S3A 厚肉 t 3.0	YT-50CSG□ YT-50DS(M,L)□ YT-50DSG3		
	TGN 00066		小口径タイプ	14	24	84	S4 t 2.5			
	TGN 00060	AŢ	Small dia. Type	14	25	84	S4A 厚肉 t 3.0			
	TGN 00065	L I	小口径タイプ	16	24	84	S5 t 2.5			
500 A用	TGN 00058	A↓	Small dia. Type	Small dia. Type	16	25	84	S5A 厚肉 t 3.0		
	TGN 00055	L L	ストレートタイプ	19	24	88	S3B	YT-501CW YT-501CCT6		
	TGN 00048	A B	Straight Type	19	25	88	S3C 厚肉 t 3.0	YT-501CPT4		
	TGN 00064	L		14	24	88	S4B			
	TGN 00063	A	小口径タイプ Small dia. Type	16	24	88	S5B			
	TGN 00057			16	25	88	S5C 厚肉 t 3.0			
	TGN 01912	L L	ストレートタイプ	19	25/30	86	_	YT-501MCZW YT-50CWA1 YT-601CCW		
500 A用 600 A用	TGN 00140	A ↓ B	Straight Type	20.5	25/30	90	_	YT-CWA50 〇		
	TGN 01628	$ \begin{array}{c c}  & L \\ \hline  & A \\ \hline  & B \end{array} $	テーパータイプ Taper Type	16	25/30	86	_	YT-501MCZW YT-50CWA1 YT-601CCW		

□は4型、3型トーチに対応/■は4型、1型に対応/○は1型~3型に対応

# 細径ノズル<sub>Nozzles(Thin Type)</sub>

細径チップと併用してください。

#### CO<sub>2</sub>/MAG用



# アークスポットノズルNozzles(For arc spot)

#### CO<sub>2</sub>/MAG用

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	タイプ Type	A 内径 (mm)	B 外径 (mm)	C 外径 (mm)	L 全長 (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch	
180 A用	TGN 01210	ネジ径 7/16−14UNC	_	16	19	_	83	YT-18CS(B,C,D) ☐ YT-20CS(B) ☐ YT-18DS(B) ☐ YT-20DS(B) ☐ YT-18ES ■ YT-20ES ■	
200 A用	TGN 01672	A↓B		16	19	_	73	YT-20CF□ YT-20DF□	
250 4 8	TGN 01615	ネジ径 TM18 特殊P=4   <del>************************************</del>	小口径タイプ Small dia. Type	16	21	ı	81	YT-201CC YT-35DE(M)☐ YT-351CC YT-35DS(M,L] YT-35CE(M)☐ YT-35DF(M,L] YT-35CS(M,L)☐ YT-35DSG3 YT-35CF(M,L)☐ YT-35EE(M)☐ YT-35CSG☐ YT-35ES(M)☐	)
350 A用	TGN 02001	ネジ径 TM18 特殊P=4 A ↑	大口径タイプ Large dia. Type	20	24	20	88	YT-35CH(M,L)4 YT-35ESG YT-50DE(M,L) YT-50CE(M,L)	

# セラミックノズル Ceramic Nozzles

#### CO<sub>2</sub>/MAG用

官 C	<b>電 流</b> Current	部品コード Parts code	外形 Shape	A 内径 (mm)	B 外径 (mm)	L 全長 (mm)	備考 REmarks		主な適用トーチ Applicable Torch	
26	50 A用	TGN 01652	ネジ径 TM18 特殊P=4  L  A  A  B  B  B	16	24	73	<b>S</b> 2	YT-201CC YT-351CC YT-35CE(M)□ YT-35CS(M·L)□ YT-35CF(M·L)□ YT-35CSG□ YT-35CH(M·L)4	YT-35DE(M)□ YT-35DS(M·L)□ YT-35DF(M·L)□ YT-35DS(M)■ YT-35EE(M)■ YT-35ES(M)■ YT-35ESG■	YT-50DE(M·L)□ YT-50CE(M·L)□ YT-CAT352 YT-CAT353 YT-CAW401 YT-CAW402
33	о Ан	TGN 00010	ネジ径 TM18 特殊P=4  A B B B B B B B B B B B B B B B B B B	16	24	73	S2	YT-201CC YT-351CC YT-35CE(M)□ YT-35CS(M·L)□ YT-35CF(M·L)□ YT-35CSG□ YT-35CH(M·L)4	YT-35DE(M)□ YT-35DS(M·L)□ YT-35DF(M·L)□ YT-35DSG3 YT-35EE(M)■ YT-35ES(M)■ YT-35ESG■	YT-50DE(M·L)□ YT-50CE(M·L)□ YT-CAT352 YT-CAT353 YT-CAW401 YT-CAW402
50	00 A用	TGN 00013	ネジ径 TM22 特殊P=5  L  A  B  B  B  B	19	29	84	\$3	YT-501CC(L) YT-501CCT6 YT-501CW YT-501CPT4 YT-50CS(M·L)□ YT-50CSG□	YT-50DS(M·L)□ YT-50DSG3 YT-CAT502 YT-CAT503	
35	50 A用	TGN 01653	ネジ径 TM18 特殊P=4	16	24	63	S2	YT-CAT351 YT-352CCSJ800 YT-351CCSJ700		

#### MIG用

# 水冷ノズル Water cooled Nozzles

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	タイプ Type	A 内径 (mm)	B1 外径 (mm)	B 外径 (mm)	L 全長 (mm)	水筒	チップ〜 ノズル間 (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch																											
	TGN 01706			17	25	30	99	TCW 50113	9	YT-503MAW YT-502MCAW(K1,K2,K3)																											
500 A用	TGN 01709	ネジ径 M27×3 L		17	25	30	90	TCW 50113	面一	YT-501MCW																											
	TGN 01916	A ↓ ↓ B	間接水冷用 (ノズル脱着可)	19	25	30	82	TCW 50113	面一																												
350 A用	TGN 01633	↑B1	Indirect cooling (Nozzle is detachable)	16	25	30	82	TCW 50113	面一	YT-351MCZW(K1) YT-501MCZW YT-501CWA1 YT-601CCW																											
500 A用	TGN 01912			19	25	30	86	TCW 50113	4	11-001CCV																											
350 A用	TGN 00057	$A = \begin{bmatrix} 1 & 1 & 1 \\ 1 & 1 & 1 \end{bmatrix} B$		16	_	25	88			YT-351MPA(K1)																											
	TCW 50110		50110		16	25	30	112	_	面一	YT-503MAW YT-502MCAW(K2)																										
350 A用	TCW 50126	A <del></del>	水筒ノズル (ノズル先端 まで水冷) Water cooled tube (Water cools up to nozzle tip)	(ノズル先端 まで水冷)	, (ノズル先端 まで水冷)	(ノズル先端 まで水冷) Water cooled	、 (ノズル先端 まで水冷) Water cooled	, (ノズル先端 まで水冷)							水筒 <i>ノ</i> ズル	水筒ノズル			水筒ノズル	水筒ノズル	水筒ノズル			16	25	30	118	_	6.5	YT-502MCAW(K1,K3)							
500 A用	TCW 50120	↑B1							19	25	30	103.5	_	面一	YT-351MCZW(K1) YT-501MCZW																						
	TCW 50127			17	25	30	121	_	9.5	YT-503MAW																											
500 A用	TCW 00006	$\begin{bmatrix} A & & \\ & & \\ & & \end{bmatrix} \underbrace{A} B$		17	26	-	134	-	6	YT-50MDW2 YT-50MFW2																											

### MIG用

# 空冷ノズル Air cooled Nozzles

電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	タイプ Type	A 内径 (mm)	B 外径 (mm)	L 全長 (mm)	備 考 Remarks	主な適用トーチ Applicable Torch
300 A FB	TGN 00043	$A \underbrace{\downarrow} \qquad \qquad \downarrow B$	ストレートタイプ Straight Type	16	20	73	S2 t2.0	YT-20MD2
200 A用	TGN 00044	$A^{\uparrow} \longrightarrow \downarrow \qquad \downarrow B$	小口径タイプ Small dia. Type	12	20	73	S1 t2.0	YT-20MF2
	TGN 00057	$A_{\overline{\downarrow}}^{\overline{\downarrow}}$	<b>小口径タイプ</b> Small dia. Type	16	25	88	S5C 厚肉 t3.0	
300 A用 400 A用	TGN 00048	$A \underbrace{\uparrow}_{B}$	ストレートタイプ Straight Type	19	25	88	S3C 厚肉 t3.0	YT-30MD2 YT-40MDW2 YT-30MF2 YT-40MFW2
	TGN 00059	$A_{\underline{\uparrow}} = A_{\underline{\downarrow}} $	<b>小口径タイプ</b> Small dia. Type	14	25	88	S4B 厚肉 t3.0	
500 A用	TGN 00052	$A \underbrace{\hspace{1cm}}^{\hspace{1cm}} L \underbrace{\hspace{1cm}}^{\hspace{1cm}} \underbrace{\hspace{1cm}}^{\hspace{1cm}} B$	ストレートタイプ Straight Type	19	25	81	МЗА	YT-501MCZ

# オリフィス・インシュレータ

オリフィス Orifices シールドガスの整流を行うとともにトーチ本体のガス出口のスパッタ混入を防ぎます。

Regulates welding gas and prevents spatter to get into torch through the injector.

電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	A 内径 (mm)	B 外径 (mm)	L 全長 (mm)	穴 数	主な適用トーチ Applicable Torch
200 A用 350 A用	TGR 01001	$A \underbrace{\downarrow} \qquad \underbrace{\downarrow} B$	10	15.5	21	穴数 8 2.0 mm	YT-201CC       YT-35CSG□       YT-35DSG3       YT-20MD1,2         YT-351CC       YT-35CH(M,L)4       YT-50DE(M,L)□       YT-20MF1,2         YT-35CE(M)□       YT-50CE(M,L)□       YT-35EE(M)■         YT-35CS(M,L)□       YT-35DE(M)□       YT-35ES(M)■         YT-35CF(M,L)□       YT-35DF(M,L)□       YT-35ESG■
500 A用	TGR 00902	A	9.5	19.8	26	穴数 8 2.0 mm	YT-501CC YT-50DS(M,L)□ YT-501CW YT-50DSG3 YT-50CS(M,L)□ YT-50CSG□
500 A用 耐風式 Windshield type	TGR 01007	A	10.4	19.8	26	穴数 16 2.2 mm	YT-351MCZW(K1) YT-501MCZ YT-501MCZW YT-601CCW YT-50CWA1 YT-501CCT6 YT-501CPT4
300 A用 400 A用	TGR 00016	$A \underbrace{\downarrow} \qquad \qquad \downarrow B$	10.4	19.8	26	穴数 8 2.2 mm	YT-30MD2 YT-40MDW2 YT-30MF2 YT-40MFW2
500 A用	TGR 00015	A B	10.4	19.3	35	穴数 8 2.0 mm	YT-50MDW2 YT-CAW501 YT-50MFW2 YT-CAW502

# インシュレータ(絶縁筒) Insulators (Insulation tubes)

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	A 内径 (mm)	B 外径 (mm)	L 全長 (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
350 A	TFZ 35101	TM18 特殊P=4 A T B	10.1	20	39	YT-201CC YT-35DS(M,L) ☐ YT-351CC YT-35DF(M,L) ☐ YT-35CE(M) ☐ YT-35DSG3 YT-35CS(M,L) ☐ YT-50DE(M,L) ☐ YT-35CF(M,L) ☐ YT-35EE(M) ■
350 A	TFZ 00002	特殊スプリング付 (ゆるみ止めタイプ)   【	10.1	20	39	YT-35CS(M) ■ YT-35CS(M) ■ YT-35CH(M,L)4 YT-35ES(M) ■ YT-50CE(M,L)□ YT-35DE(M)□
500 A	TFZ 50112	TM22 特殊P=5	10.4	25	38	YT-501CPT4
500 A	TFZ 50107	TM22 特殊P=5   L   B	9.5	25	38	YT-501CC(L) YT-50CS(M,L) []
500 A	TFZ 00006	特殊スプリング付(ゆるみ止めタイプ)	9.5	25	38	YT-50CSG□ YT-50DS(M,L)□ YT-50DSG3
300 A 400 A	TFZ 00030	特殊スプリング付 (ゆるみ止めタイプ) A	12	25	38	YT-30MD2 YT-40MDW2 YT-30MF2 YT-40MFW2
500 A	TFZ 00031	ネジなし A D B B	14	28.4	47	YT-50MDW2 YT-50MFW2
500 A	TFZ 50108	ネジなし   L J B B	12	30	56	YT-501MCW YT-501MCZW
600 A	TFZ 60101	ネジなし ※TFZ50108と 段差ちがい A B	12	30	56	YT-601CCW

### CO<sub>2</sub>/MAG用

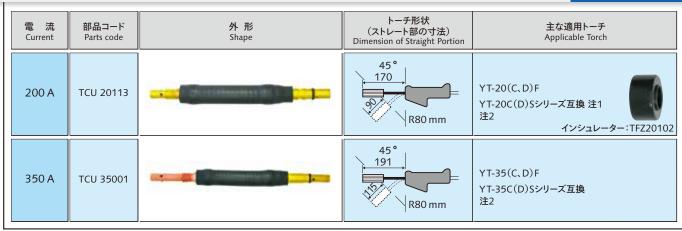
# トーチボディー(トーチ本体) Torch bodies

電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	トーチ形状 (ストレート部の寸法) Dimension of Straight Portion	主な適用トーチ Applicable Torch
180 A 200 A	TCU 20111		45° R55 mm	YT-18CS(B,C,D)□ YT-18ES■ YT-20CS(B)□ YT-20ES■ YT-18DS(B)□ YT-20DS(B)□
250 A	TCU 20131		45°   R60 mm	YT-25CS□
350 A	TCU 35022		55 ° R80 mm	YT-35CS(M,L)□ YT-35CH(M,L)4 YT-35DS(M,L)□ YT-35ES(M)■
350 A	TCU 35056		55 ° R80 mm	YT-35CE(M)□ YT-35DE(M)□ YT-35EE(M)■
350 A	TCX 00610		55° R80 mm	YT-35CSG4 YT-35ESG4
350 A 500 A	TCU 43112		55° R105 mm	YT-35CSG3 YT-35ESG1 YT-50CE(M,L)□ YT-35DSG3 YT-50DE(M,L)□
500 A	TCX 00006		55° R105 mm	YT-50CS(M,L)□ YT-50CSG□ YT-50DS(M,L)□ YT-50DSG3

□は4型、3型トーチに対応/■は4型、1型に対応

# フレキシブルトーチボディー(トーチ本体) Flexible torch bodies

#### CO<sub>2</sub>/MAG用



注1: 専用インシュレーターTFZ20102との組合せでご使用ください。

注2: フレキシブルトーチボディとフレキシブルトーチ用インナーチューブとセットで互換になります。

# チップボディー分離型トーチボディー Torch bodies with separated tip bodies

CO<sub>2</sub>/MAG用

電流	チップボディー	トーチボディー	主な適用トーチ
Current	Tip bodies	Torch bodies	Applicable Torch
350 A	高耐久タイプ TEB35116	TCU35002	YT-35CS(M,L)□ YT-35CH(M,L)4 YT-35DS(M,L)□ YT-35ES(M)■
350 A	低使用率タイプ TEB00027	TCX00009	YT-35CE(M)□ YT-35DE(M)□ YT-35EE(M)■
500 A	TEB50141	TCX00090	YT-50C(D)Sシリーズ

□は4型、3型トーチに対応/■は4型、1型に対応

#### CO<sub>2</sub>/MAG用 (旧タイプ)

# トーチボディー(トーチ本体) Torch bodies

電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	トーチ形状 (ストレート部の寸法) Dimension of Straight Portion	主な適用トーチ Applicable Torch
500 A	TCU 50121		55° R130 mm	YT-501CC(L)
500 A 600 A	TCU 50163		55° R115 mm	YT-50CSW4 YT-50CWA1 YT-601CCW

### トーチボディー(トーチ本体) Torch bodies MIG用 トーチ形状 (ストレート部の寸法) Dimension of Straight Portion 主な適用トーチ Applicable Torch 外 形 Shape 電 流 部品コード Current Parts code YT-20MD2 200 A TCX 00806 YT-20MF2 R95 mm YT-30MD2 300 A TCX 00803 YT-30MF2 R105 mm YT-40MDW2 400 A TCX 00805 YT-40MFW2 R110 mm YT-50MDW2 500 A TCX 00800 YT-50MFW2 R125 mm

# ライナー ライナー(コンジットチューブ)Liners(Conduit tubes)

CO<sub>2</sub>/MAG用

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	長 さ Length (m)	刻 印 Marking	ワイヤ径 Wire (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
	TDT 00260	一鉄系 金具   Iron thread Fitting	3	083	0.6 0.8	YT-18CS \( \text{YT-18DS} \( \text{T-18DS} \)
180 A	TDT 00270	Oリング O-ring	3	101	0.8 0.9 1.0	YT-18CSB□ YT-18DSB□
	TDT 00269	鉄系 金具 Iron thread Fitting	3	081	0.6 0.8	YT-18ES <b>■</b>
200 A	TDT 00272	⊤鉄系	3	102	0.8 0.9 1.0	YT-20CSB□ YT-20DSB3
200 A	TDT 00261	3	S 125	0.9 1.0 1.2	YT-20CS	
350 A	TDT 00264	O-ring  4  S  S  S  S  S  Fitting  Iron thread Fitting	4.5	S 125	0.9 1.0 1.2	YT-35CEM□ YT-35DEM□
	TDT 00271		3	S 122	0.8 0.9 1.0 1.2	YT-20ES■ YT-20MF1,2 YT-35EE■
	TDT 00281		3	093	0.9	YT-35ES <b>■</b> YT-30MF1,2
	TDT 00273		3	123	1.0 1.2	YT-35ESG■
	TDT 00274		4.5	123	1.0 1.2	YT-35EEM■ YT-35ESM■
350 A	TDT 00279		3	S 091	0.9	YT-35CS
33071	TDT 00262		3	S 121	1.0 1.2 1.4	YT-35DF YT-30ME1 YT-30MD2
	TDT 00280		4.5	S 091	0.9	YT-35CSM□ YT-35DSM□ YT-35CFM□
	TDT 00265		4.5	S 121	1.0 1.2 1.4	YT-35DFM□ YT-35CHM4
	TDT 00266	鉄系 Iron thread	6	S 121	1.2 1.4	YT-35CSL
	TDT 00262		3	S 121	1.2 1.4	YT-50CE \\ YT-50DE \( \)
	TDT 00265	Oリ <sup>ン</sup> グ O-ring	4.5	S 121	1.2 1.4	YT-50CEM□ YT-50DEM□
500 A	TDT 00266		6	S 121	1.2 1.4	YT-50CEL□ YT-50DEL□
	TDT 00263		3	S 161	1.2 1.4 1.6	YT-50CS YT-50CSG3
	TDT 00267		4.5	S 161	1.2 1.4 1.6	YT-50CEM□ YT-50DEM□ YT-50CSM□ YT-50DSM□
	TDT 00268		6	S 161	1.2 1.4 1.6	YT-50CEL□ YT-50DEL□ YT-50CSL□ YT-50DSL□

# CO2/MAG/MIG用 ライナー(コンジットチューブ) Liners (Conduit tubes)

電 況 Curren		部品コード Parts code	外 形 Shape	長さ Length (m)	刻 印 Marking	ワイヤ径 Wire (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
		TDT 01205	鉄系 Iron thread	3	121	1.2	YT-351CC
350 A	A	TDT 01206		3	122	1.2	YT-501CC
500 A	A	TDT 01603		3	161	1.6	YT-501CC
		TDT 01617		6	162	1.6	YT-501CCL
		TDT 00912		3	N09	0.9	YT-30MD1
		TDT 01230		3	N12	1.2	YT-30MD1 YT-601CCW YT-50MDW1,2 YT-501MCZW
300 /	Α	TDT 01253	鉄系 Iron thread	4.5	N12	1.2	YT-601CCWC45
500 /		TDT 01405		3	N14	1.4	YT-601CCW YT-50MDW1 YT-501MCZW YT-30MD1
600 A	A	TDT 01403		4.5	N14	1.4	YT-601CCWC45
		TDT 01619		3	N16	1.6	YT-30MD1 YT-601CCW YT-50MDW1,2 YT-501MCZW
		TDT 01634		4.5	N16	1.6	YT-601CCWC45

#### ライナー〈樹脂〉 Liners(Plastic) MIG用 ワイヤ径 外 形 Shape 部品コード 刻 印 主な適用トーチ 電 流 Length (m) Wire (mm) Current Parts code Marking Applicable Torch WSTDT00057 3 0835 0.8 YT-18CSC□ 180 A WSTDT00058 2 083A YT-18CSD□ 0.8 0.9 TDT 00371 3 A10 1.0 YT-20MD2 3 A12 TDT 00345 1.2 200 A 0.9 TDT 00370 3 1.0 1.0 YT-20MF2 3 TDT 00347 12 1.2 0.9 TDT 00362 3 A10 300 A 3 1.2 YT-30MD2 A12 TDT 00350 TDT 00364 3 A16 1.6 TDT 00368 3 1.0 1.0 300 A YT-30MF2 400 A TDT 00352 3 1.2 1.2 YT-40MFW2 YT-50MFW2 500 A 1.4 TDT 00356 3 1.6 1.6 WSTDT 00013 3 A10 1.0 400 A YT-40MDW2 TDT 00361 3 A12 1.2 500 A YT-50MDW2 1.4 TDT 00355 3 A16

# インナチューブInner tubes

#### CO<sub>2</sub>/MAG用

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	内径 Inside Diameter (mm)	外径 Outside Diameter (mm)	ワイヤ径 Wire (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
180 A	TGT 00606		1.2	3.2	0.6 0.8	YT-18CS(C,D)□ YT-18DS□ YT-18ES■
180 A	TGT 00611	鉄系 金具 Iron thread Fitting	1.4	3.4	0.8 0.9 1.0	YT-18CSB□ YT-18DSB□
	TGT 00607	<b>ШШШШШ</b> 9 ф	1.8	3.8	0.9 1.0 1.2	YT-20CS□ YT-20DS□ YT-20ES■
200 A	TGT 00612	24	1.4	4.0	0.8 0.9 1.0	YT-20DSB3 YT-20CSB□
	TGT 00613		1.8	3.8	0.9 1.0 1.2	YT-20DF□ YT-20CF□
250 A	TGT 00614		1.8	4.6	0.9 1.0 1.2	YT-25CS□
	TGT 00609	鉄系 金具	1.8	4.6	0.9 1.0 1.2 1.4	YT-35CS(M,L) ☐ YT-35CSG4 YT-35DS(M,L) ☐ YT-35ES(M) ■ YT-35ESG4 YT-35CH(M,L)4
350 A	TGT 00608	Iron thread Fitting	1.8	4.6	0.9 1.0 1.2	YT-35CE(M) ☐ YT-35DE(M) ☐ YT-35EE(M) ■ YT-20MD1 YT-20MF1
	TGT 00615		1.8	3.8	0.9 1.0 1.2	YT-35CF(M,L)□ YT-35DF(M,L)□
350 A 500 A	TGT 00035		2.0	4.8	1.2 1.4 1.6	YT-35CSG3 YT-35DSG3 YT-35ESG1 YT-50CE(M,L)□ YT-50DE(M,L)□
500 A	TGT 00033		2.0	4.8	1.2 1.4 1.6	YT-50CS(M,L)□ YT-50DS(M,L)□ YT-50CSG□ YT-50DSG3

# インナチューブ(皮カバートーチ用) Inner tubes

#### CO<sub>2</sub>/MAG用

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	内径 Inside Diameter (mm)	外径 Outside Diameter (mm)	ワイヤ径 Wire (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
350 A	TGT 35105	鉄系 金具 Fitting 19 中 16 1	2.0	3.8	0.9 1.0 1.2	YT-351CC
500 A	TGT 50112	鉄系 金具 Fitting   9 ф	2.3	3.7	1.2 1.4 1.6	YT-501CC(L) YT-501CCT6
500 A	TGT 50111	SUS管 SUS tubes (M8) Fitting	3.0	5.0	1.2 1.4 1.6	YT-501CW
600 A	TGT 60101	鉄系 Iron thread coil 	2.3	4.5	1.2 1.4 1.6	YT-601CCW YT-601CCWC45

## CO<sub>2</sub>/MAG用

# インナーチューブ インナチューブ(皮力バートーチ用)<sub>Inner tubes</sub>

電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	内径 Inside Diameter (mm)	外径 Outside Diameter (mm)	ワイヤ径 Wire (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
500 A	TGT 50127		3.0	4.4	1.2 1.6	YT-501MCZW

MIG用		インナチ	ユー	ーブ	ner tubes		
電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	内径 Inside Diameter (mm)	外径 Outside Diameter (mm)	ワイヤ径 Wire (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch	
200 A	TGT 00757	180	2.6	5.0	(アルミ用) 1.0 1.2	YT-20MD2	
200 A	TGT 00608	179	1.8 4.6	(SUS·軟鋼用) 0.9 1.2	YT-20MF2		
300 A	TGT 00759	203	2.6	5.0	(アルミ用) 1.0 1.2 1.6	YT-30MD2	
300 A	TGT 01222	205	2.4	5.0	(SUS·軟鋼用) 0.9 ~ 1.6	YT-30MF2	
400 A	TGT 00762	218.5	2.6	5.0	(アルミ用) 1.0 1.2 1.6	YT-40MDW2	
400 A	TGT 00771	218.5 →	2.2	5.0	(SUS·軟鋼用) 0.9 5 1.6	YT-40MFW2	
500 A	TGT 00761	₹ 238	2.6	5.0	(アルミ用) 1.0 1.2 1.6	YT-50MDW2	
500 A	TGT 00777	< 238 →	2.2	5.0	(SUS·軟鋼用) 0.9 5 1.6	YT-50MFW2	

ロボット トーチ部品 For Robot

TET 00037

TET 00038

TET 00042

TET 00043

# 溶接ロボット用 ティーチングチップ Teaching tip for arc welding robot

#### 特 長 Features

- ●機械的強度に優れた堅牢設計。
- ●精度(X·Y軸:0.15 mm Z軸:0.3 mm)。
- ●指示ピンには炭素鋼を採用し3次元動作が可能。
- •Superior solid design with mechanical strength.
- Positioning accuracy (X·Y axis:0.15 mm Z axis:0.3 mm).
- •Pointing pin made of carbon steel enables 3-dimensional movement.



12

15

オフションノスル	_	
1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	Ontional	Nozzloc

電 流 Current	部品コード Parts code	外形 Shape	名 称 Part name	全長L Total length	L1長 Length of L1	人 内径 Inside	1 外径 Outside	ノズルからチップの出代 Length of tip extension
		·		(mm)	(mm)	Dia. (mm)	Dia. (mm)	(mm)
	TGN 00104			68	24.5	13	16	標準チップ(45mm)と併用してください Please use in combination with standard tip(45 mm). YT-CAT353…10 mm
350 A用	TGN 00183		細径 ショートノズル Small dia. Short nozzle	70	26.5	13	16	標準チップ(45 mm)と併用してください Please use in combination with standard tip(45 mm). YT-CAT353…8 mm
	TGN 00105			73	29.5	13	16	標準チップ(45 mm)と併用してください Please use in combination with standard tip(45 mm). YT-CAT353…5 mm
250 A 🖽	TGN 00102	L1	細径 ロングノズル	95	45	10	13	細径チップと併用してください Please use in combination with small dia. tip. YT-CAT353…7 mm
350 A用	TGN 00106	L1 >	Small dia. Long nozzle	95	45	12	15	細径チップと併用してください Please use in combination with small dia. tip. YT-CAT353…7 mm
350 A用	TGN 00110		太径ノズル	73	51	19	25	標準チップ(45 mm)と併用してください Please use in combination with standard tip(45 mm). YT-CAT353…5 mm
330 Am	TGN 00111		Large dia. nozzle	73	51	19	24	標準チップ(45 mm)と併用してください Please use in combination with standard tip(45 mm). YT-CAT353…5 mm

# ロボットトーチ部品

# チップボディー Tip bodies

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	B <b>外</b> 径 (mm)	L 全長 (mm)	主な適用トーチ Applicable Torch
350 A用	TEB 00076	В	10	85.5	YT-CAT353シリーズ
500 A用	TEB 00077	B <u>↓</u>	9.5	95	YT-CAT503シリーズ

# トーチボディーTorch bodies

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	トーチ形状 Torch figure	L1 mm	L2 mm	R mm	θ	主な適用トーチ Applicable Torch
_	TCX 00519		012	127.5	20.5	64	31	YT-CAT353シリーズ
350 A用	TCX 00524	TCX 00524	B 12	127.5	120.5	64	31	YT-CAT353シリーズ ※TCX00519 L2+100 mm
	TCX 00525		0.2	134	15.5	64	31	YT-CAT503シリーズ
500 A用	TCX 00526		P 12	134	115.5	64	31	YT-CAT503シリーズ ※TCX00525 L2+100 mm

# Super Active TAWERSトーチボディー (曲lf角 20度)

電 流 Current	部品コード Parts code	外 形 Shape	トーチ形状 Torch figure	L1 mm	L2 mm	R mm	θ	主な適用トーチ Applicable Torch
	WSTCX 00165		R 01.2	127.5	32.5	64	20	YT-CJT351シリーズ
350 A用	WSTCX 00163		8 12 R	127.5	82.5	64	20	YT-CJT351シリーズ セパレート標準
330 AM	WSTCX 00176		R L2	127.5	132.5	64	20	YT-CJT351シリーズ特殊
	WSTCX 00169		R 12	127.5	182.5	64	20	YT-CJT351シリーズ セパレート+100 mmロング トーチボディ交換ユニット YA-1WKTB1T01

※ご注意:トーチボディの長さを変更した場合、連結金具、芯出しゲージが新規に必要になる場合があります。 また、ロボット位置再現性や溶接条件の調整において標準品と同等の性能が出ない場合があります。



お使いのトーチボディの品番確認

トーチ取付部の絶縁チューブに品番がマーキングされています(空冷トーチボディ全機種)

上段:トーチボディ品番、下段:製番(リピートご注文時にご確認ください)

# パワーケーブルユニット Power cable unit



- Features
- ●新構造の耐屈曲ケーブルを採用! 従来比3倍の長寿命。
- ●ケーブル容量 従来比20%UPの余裕設計。
- ●現行ケーブルとの互換性確保。

# YT-CAT353/パワーケーブルユニット Power cable unit

●TAWERS(WG·WGIII)/TA-G2·G3·GX用

	• 17 (17 EKS (17 G 17 GH) / 17 GZ GS G7 (15					
	適 用/仕 様 Application/Specification					
	対象ロボット plicable robot	トーチ形式 ケーブルst Torch figure Cable leng		Part code		
	TA1000WG·WGIII	YT-CAT353T14	1.0 m	TDX00181		
WG	TA1400WG·WGIII	YT-CAT353T13	1.2 m	TDX00179		
WGIII	TA1600WG·WGIII	YT-CAT353T1C	1.4 m	TDX00183		
	TA1800WG·WGIII	YT-CAT353T1G	1.6 m	TDX00185		
	TA1000G2·G3	YT-CAT353T18	1.0 m	TDX00208		
G2	TA1400G2·G3·GX	YT-CAT353T17	1.2 m	TDX00189		
G3	TA1600G2·G3	YT-CAT353T1L	1.4 m	TDX00190		
GX(P)	TA1800G2·G3	YT-CAT353T1M	1.6 m	TDX00191		
	TA1900G2·G3	YT-CAT353T1N	1.7 m	TDX00192		

- New structure flexible cable. Three times longer life than conventional one.
- ●20% improved cable capacity.
- ●Interchangeable with conventional cables.

## YT-CAT503/パワーケーブルユニット Power cable unit

#### ●TA-G2·G3·GX用

	適 用/仕 様 Application/Specification					
	対象ロボット plicable robot	トーチ形式 Torch figure	ケーブル長 Cable length	部品コード Part code		
	TA1000G2·G3	YT-CAT503T04	1.0 m	TDX00208		
G2	TA1400G2·G3·GX	YT-CAT503T05	1.2 m	TDX00189		
G3	TA1600G2·G3	YT-CAT503T0E	1.4 m	TDX00190		
GX(P)	TA1800G2·G3	YT-CAT503T0F	1.6 m	TDX00191		
	TA1900G2·G3	YT-CAT503T0G	1.7 m	TDX00192		

#### ●VR用

適 Applica	部品コード			
対象ロボット Applicable robot	トーチ形式 Torch figure	ケーブル長 Cable length	Part code	
VR VR006/008	YT-CAT503	1.3 m	TDX00177	

## フレキシブルコンジット Flexible conduit





保護カバー

- ●耐屈曲性&耐摩耗性に優れ、従来比10倍以上の長寿命。
- ●超軽量(従来比1/2)で、ロボット高速動作時の負荷を軽減。
- ●ロック付きワンタッチ継手でメンテナンスが容易。
- •Superior flexibility and abrasion resistance. Ten times longer life than conventional one.
- •Super lightweight conduit reduces the load at high speed movement of robot.
- Easy maintenance by one touch joint with locking function.

#### YT-CAT353/フレキシブルコンジット

●軟鋼・ステンレス用 For mild steel and stainless steel

部品名	部品コード	標準長(m)
Part name	Part code	Std. length
フレコン組(ライナー鉄製) Flexible conduit assy (Liner: steel)	TDF000300300	3 m

#### ●アルミニウム用 For alminum

部品名	部品コード	標準長(m)
Part name	Part code	Std. length
フレコン組(ライナー樹脂製) Flexible conduit assy (Liner: resin)	TDF000320300	3 m

#### ■上記標準長さ以外の対応

1組品はご要望の長さ(1 m単位)に対応いたします。

2補修用・フリーカット用として以下の単位も準備できます。(軟鋼・ステンレス用/アルミニウム用共)

●ウレタンホース(軟鋼・ステンレス/アルミニウム共通)…100 m単位(YAW139)

●ライナー(鉄) 50 m単位(TDT002455000) 

●保護カバー…………………………………1個/本必要(AWK41014)

#### ※D社用送給装置への取付けには 下記のアダプターが必要です

1 4000	13 20 52 6 7	0
補修部品名 Part name	長さ Length	構成部品コード Part code
D社用アダプター	1個/本必要	MGW00052

### プロセスエンジニアリングセンターのご案内

充実したサポート体制で皆様の 『ものづくり』に

貢献します。



コンサルティング

詳しくはご紹介サイトで▶



ワークトライで、サンプルの 溶接実証ができます。

プロセスエンジニアリングセンターのFA機器は、 実際の工場を想定して設置しております。 専任のオペレータが常駐し、 いつでも稼働・実演が可能です。

初心者から熟練者までさまざまなコースの 研修をご用意しております。

センター内には、カレッジ専用教室を設置。専任の講師も 待機しており、ロボットカレッジ等を積極的に開催しております。 FA導入時の研修はもちろん、さまざまな目的にご活用いただけます。

#### プロセスエンジニアリングセンター(大阪) 中部プロセスエンジニアリングセンター





東部プロセスエンジニアリングセンター



各種技術相談やシステム 導入時のご相談を承ります。

溶接機やロボットシステム等、FA機器に 関するハード・ソフトのご相談を承ります。 お気軽にご相談ください。

#### ■海外プロセスエンジニアリングセンター/

●中国(唐山、上海、広州、武漢、成都) ●インド(ジャジャール、プネ) ●タイ(バンコク、ボーウィン) ●ドイツ ●メキシコ ●米国(デトロイト、オハイオ) ●ブラジル



#### ⚠ 安全に関するご注意

●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みの上、正しくお使いください。



パナソニックグループは環境に配慮した製品づくりに取り組んでいます

詳しくはホームページで panasonic.com/jp/sustainability



最新工法・事例のご紹介、各種動画をご覧頂けます。

#### 詳しくはパナソニック溶接サイトで

connect.panasonic.com/jp-ja/products-sevices\_welding



パナソニック 溶接機・ロボット ご相談窓口

各種ご相談は、右記にお問い 合わせください

0120-700-912 携帯・PHS OK

. 携帯電話・PHSからもご利用いただけます。 受付9時~12時、12時45分~17時

(土日、祝日、年末年始、当社所定の休日を除く)

●お問い合わせは…

パナソニック コネクト株式会社 プロセスオートメーション事業部 〒571-8502 大阪府門真市松葉町2番7号

パナソニックFSエンジニアリング株式会社 〒108-0075 東京都港区港南4丁目1番8号

このカタログの内容についてのお問い合わせは、左記にご相談ください。 または、パナソニック溶接機・ロボットご相談窓口におたずねください。

このカタログの記載内容は 2022年7月現在のものです。

1-005U

- 製品の色は印刷物ですので実際の色と多少異なる場合があります。
- ●本カタログの記載内容は改善等のため予告なく変更する場合があります。